



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ,
ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ, ΕΜΠΟΡΙΟΥ & ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ

Πληροφορίες : Ε.Βουλτσιάδου
Ταχ. Δ/ση : Φιλίππου 82
Ταχ. Κωδ. : 69132
Τηλέφωνο : 2531354228
Φαξ : 2531354227
e-mail : evoultsiadou@pamth.gov.gr

Προς: ΜΑΡΙΑ ΜΠΕΝΑΙ & ΣΙΑ ΕΕ -
LEADERTECH

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Η Διεύθυνση Δια Βίου Μάθησης, Απασχόλησης, Εμπορίου & Τουρισμού της ΠΑΜΘ, πρόκειται να προβεί στην υλοποίηση δράσης «**Συμμετοχή της Περιφέρειας ΑΜΘ στην «10Η Athens International Tourism & Culture Expo 2023»**», συνολικού προϋπολογισμού **3.000,00€** τελική τιμή συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, **Ετήσιο Πρόγραμμα Δράσης Περιφέρειας Α.Μ.Θ. έτους 2023, ΚΕ 230001005, ΚΑΕ 9899,**. (Σχετική η με αριθμ.πρωτ. Δ.Ο. 3998/19-10-2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ:6ΣΟ07ΛΒ-3ΕΝ, ΑΔΑΜ: 23REQ013613194)

Συγκεκριμένα η δράση, προϋπολογισμού **3.000,00€** αφορά τα ακόλουθα:

A/A	Περιγραφή Δαπάνης	Ποσότητα /Είδος - Τιμή σε ευρώ	Σύνολο αξίας σε ευρώ με ΦΠΑ
1	Ενοικίαση χώρου 6τμ., για το διάστημα 6-8 Δεκεμβρίου 2023, με δυνατότητα να φιλοξενηθούν στον χώρο μερικοί από τους Hosted Buyers της έκθεσης για να προωθηθεί η συνεργασία μετά τις B2B συναντήσεις.		3.000,00€
	ΣΥΝΟΛΟ		3.000,00€

Το κριτήριο επιλογής είναι η χαμηλότερη οικονομική προσφορά για την εν λόγω προμήθεια – παροχή υπηρεσίας.

Η Περιφέρεια θα προβεί στην ανάθεση του έργου μετά από την έκδοση των σχετικών αποφάσεων απευθείας ανάθεσης.

Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλούμε για την υποβολή της προσφοράς ιδιοχείρως ή με συστημένη αλληλογραφία ή μέσω μηνύματος ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (e-mail: evoultsiadou@pamth.gov.gr) μέχρι την Τρίτη 31-10-2023 και ώρα **10:00 π.μ.** κάνοντας χρήση του υποδείγματος οικονομικής προσφοράς το οποίο επισυνάπτεται στην παρούσα. Για οποιαδήποτε περαιτέρω πληροφορία οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επικοινωνούν με την Υπηρεσία στα τηλέφωνα : 25313-54228.

Παρατηρήσεις:

1. Η προσφορά υποβάλλεται για το σύνολο της δαπάνης με ανώτατο όριο το ποσό των **3.000,00€** (τριών χιλιάδων ευρώ). Στην προσφερόμενη τιμή περιλαμβάνεται τόσο ο ΦΠΑ όσο και οι προβλεπόμενες κρατήσεις.
2. Ο ενδιαφερόμενος θα πρέπει να υποβάλλει τα ακόλουθα:
 - α. Νομιμοποιητικά έγγραφα – Εκπροσώπηση -Καταστατικό
 - β. Υπεύθυνη Δήλωση (Ν. 1599/86 όπως ισχύει) Πρωτότυπη εκ μέρους του οικονομικού φορέα (σε περίπτωση φυσικού προσώπου από τον ίδιο ή σε περίπτωση νομικού προσώπου από τον νόμιμο εκπρόσωπο), με τα στοιχεία του διαγωνισμού, με την οποία θα δηλώνεται ότι:
 1. Ο οικονομικός φορέας έχει εκπληρώσει όλες τις υποχρεώσεις του όσον αφορά την πληρωμή φόρων και εισφορών κοινωνικής ασφάλισης εργαζομένων και εργοδοτών) που αφορούν εισφορές κύριας και επικουρικής ασφάλισης.
 2. Μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς δεν συντρέχει για τους προσφέροντα λόγος αποκλεισμού από της αναφερόμενους στα άρθρα 73 (ειδικά παρ. 1, 2 και 4) και 74 του Ν 4412/2016, για τους οποίους οι οικονομικοί φορείς αποκλείονται από την συμμετοχή τους σε διαγωνισμούς του Δημοσίου.
 3. Δεν συντρέχουν στο πρόσωπό του οι οριζόμενοι λόγοι αποκλεισμού, αθέτησης των ισχυουσών υποχρεώσεων που προβλέπονται από τις παρ. 2 και 5 του άρθρου 18 του Ν. 4412/2016 όπως ισχύει.
 4. Η συμμετοχή του δε δημιουργεί κατάσταση σύγκρουσης συμφερόντων κατά τα ειδικότερα προβλεπόμενα στο άρθρο 24 του Ν. 4412/2016.
 5. Τηρεί όλους τους Ελληνικούς Νόμους, τους σχετικούς με την εργασία (Εργατική – Ασφαλιστική Νομοθεσία).
 6. Έλαβε γνώση των όρων της πρόσκλησης και τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα.
 7. Η Προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με της όρους της παρούσας Πρόσκλησης των οποίων έλαβε πλήρη και ανεπιφύλακτη γνώση.
 8. Δεν έχει καταδικαστεί για αδίκημα που αφορά την επαγγελματική του διαγωγή βάσει απόφασης που έχει ισχύ δεδικασμένου, και ότι δεν έχει διαπράξει βαρύ επαγγελματικό παράπτωμα.
 9. Δεν έχει καταδικασθεί με αμετάκλητη απόφαση για κάποιο αδίκημα από τα αδικήματα του Αγορανομικού Κώδικα σχετικά με την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας εφόσον ορίζεται στην πρόσκληση ή κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, και της δόλιας χρεοκοπίας.
 10. Είναι εγγεγραμμένος στο οικείο επιμελητήριο.
 11. Τα στοιχεία που αναφέρονται στην προσφορά είναι αληθή και ακριβή.
 12. Παραίτεται από κάθε δικαίωμα αποζημίωσής του σχετικά με οποιαδήποτε απόφαση της Υπηρεσίας για αναβολή, ματαίωση ή ακύρωση του Διαγωνισμού.
 13. Δεν θα ενεργήσει αθέμιτα, παράνομα ή καταχρηστικά καθ' όλη τη διάρκεια της διαδικασίας ανάθεσης αλλά και κατά το στάδιο εκτέλεσης της σύμβασης εφόσον επιλεγεί.
 14. Λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα για να διαφυλάξει την εμπιστευτικότητα των πληροφοριών που έχουν χαρακτηριστεί ως τέτοιες.
 - γ. Πιστοποιητικό από αρμόδια αρχή ότι δεν τελείτε υπό τις περιπτώσεις της παρ. 4.β του άρθρου 73 του Ν.4412/16 (Ενιαίο πιστοποιητικό δικαστικής φερεγγυότητας)
 - δ. Αποδεικτικά ασφαλιστικής και φορολογικής ενημερότητας.
3. Η υποβολή της προσφοράς στην παρούσα πρόσκληση ενέχει θέση δήλωσης του προσφέροντος ότι δεν συντρέχει εις βάρος του κάποιος από τους λόγους αποκλεισμού σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο Ν. 4412/16

άρθρο 73. Υποβολή προσφοράς στην παρούσα πρόσκληση, συνεπάγεται αποδοχή του συνόλου των όρων που αναγράφονται σε αυτή.

4. Η προσφορά θα πρέπει να ισχύει για δύο μήνες και οι τιμές της προσφοράς θα είναι αμετάβλητες για το χρονικό διάστημα ισχύος της σύμβασης.
5. Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την αναθέτουσα αρχή η οποία διατηρεί το δικαίωμα ματαίωσης / ακύρωσης της διαδικασίας σε οποιαδήποτε φάση αυτής.
6. Η διαδικασία υποβολής των προσφορών αρχίζει από τη δημοσίευση του παρόντος και μέχρι την ημερομηνία που αναγράφεται στην παρούσα πρόσκληση. Κατάθεση προσφοράς μετά τη λήξη της προθεσμίας της παρούσας πρόσκλησης θεωρείται άκυρη και δεν θα λαμβάνεται υπόψη.
7. Η αναθέτουσα αρχή διατηρεί το δικαίωμα αύξησης ή μείωσης των υπηρεσιών/ποσοτήτων, αν οι υπηρεσιακές ανάγκες το επιβάλλουν και η προϋπολογισθείσα δαπάνη το επιτρέπει.

Ο Περιφερειάρχης ΑΜΘ

Χρήστος Μέτιος

Συνημμένα :

Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**ΠΡΟΣ : ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ Α.Μ.Θ.
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ, ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ
ΕΜΠΟΡΙΟΥ & ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ
Φιλίππου 82 - 69132, Κομοτηνή
Τηλ. 25313-54228
E-Mail: evoultsiadou@pamth.gov.gr**

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΕΠΩΝΥΜΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ:.....
ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ:.....
ΤΗΛΕΦΩΝΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:.....
ΦΑΞ / E – MAIL :.....
ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ:.....

Σύμφωνα με την υπ' αριθ. ΔΒΜΑ/ΟΙΚ 25/10/2023 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος, σας υποβάλλουμε οικονομική προσφορά ως παρακάτω:

Περιγραφή δαπάνης	Προδιαγραφές	Ποσότητα σε τμχ	Ποσό με Φ.Π.Α. 24% (ευρώ)
ΣΥΝΟΛΟ			

.....
(πόλη), (ημερομηνία)

Με εκτίμηση
(Υπογραφή-Σφραγίδα)