



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση : Διοικητήριο
67100 Ξάνθη
Πληροφορίες : Δ. Τσαμουρλιάδης
Τηλέφωνο : +30 25413 50394
Τηλεομοιότυπο : +30 25413 50156
Η-Ταχυδρομείο : d.tsamourliadis@xanthi.gr

Προς: **Μαρινίδης Σταμάτης**
Ηλεκτρονικές Εγκαταστάσεις
Αυτοματισμοί
Συστήματα ασφαλείας
Ρ. Φεραίου 10 , Ξάνθη 67 100

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση κατάθεσης οικονομικής προσφοράς της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για την προμήθεια σαράντα (40) τηλεχειριστηρίων κεντρικής μπάρας διέλευσης αυτοκινήτων στο κτίριο Γκέριν της Π.Ε Ξάνθης με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης».

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – ΠΕ Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.

6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α/28-06-2014).
7. Το Ν. 4605/2019 (ΦΕΚ 52 Α) « Εναρμόνιση της ελληνικής νομοθεσίας με την Οδηγία (ΕΕ) 2016/943 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 8ης Ιουνίου 2016 σχετικά με την προστασία της τεχνογνωσίας και των επιχειρηματικών πληροφοριών που δεν έχουν αποκαλυφθεί (εμπορικό απόρρητο) από την παράνομη απόκτηση, χρήση και αποκάλυψή τους (ΕΕL 157 της 15.6.2016) - Μέτρα για την επιτάχυνση του έργου του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης και άλλες διατάξεις».
8. Την με αριθ. πρωτ.: ΔΔ:οικ4697/09-11-2019 ΦΕΚ 4064/τ.Β'/07-11-2019 (ΑΔΑ:Ω7ΠΓ7ΛΒ-5ΜΜ) Απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ., με θέμα: «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων έγγραφων και άλλων πράξεων του Περιφερειάρχη ΑΜ-Θ , στους Περιφερειακούς Συμβούλους που ορίστηκαν χωρικοί Αντιπεριφερειάρχες των οικείων Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης», όπως αυτή τροποποιήθηκε με την υπ'αριθμ. Πρωτ.: 211119/3694/5-8-2021 Απόφαση του Περιφερειάρχη ΑΜ-Θ.
9. Την ΚΥΑ υπ'αριθμ. Φ.Α./9.2/οικ.28425 (ΦΕΚ 2604Β'/22.12.2008).
10. Την ύπαρξη ανάλογης πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΕ Ξάνθης με αρ. πρωτ.:57333/1074/14-03-2022, ΚΑΕ: 2072.1725.0001 (ΑΔΑ: ΩΥΟ77ΛΒ-ΩΝΜ), Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

προτίθεται να προβεί σε προμήθεια σαράντα (40) τηλεχειριστηρίων κεντρικής μπάρας διέλευσης αυτοκινήτων στο κτίριο Γκέρνιν της Π.Ε Ξάνθης με τις παρακάτω τεχνικές προδιαγραφές:

- Συχνότητα λειτουργίας: 433.92 MHz
- Κωδικοποίηση: 64 bit Keeloq
- Συμβατός με δέκτη RGB-100L
- CE
- ισχύς εκπομπής 1mw
- Θερμοκρασία λειτουργίας: -40C με +85C

1. Η ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της εν λόγω προμήθειας ανέρχεται έως του ποσού των **χιλίων ευρώ (1.000,00 €)** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ. Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 2072 ΚΑΕ 1725 του οικ. έτους 2022.

2. Η ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Η προσφορά κατατίθεται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένη και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και την Τρίτη 10/05/2022 και ώρα 13:00**, στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Γραφείο 220, με την ένδειξη Προσφορά σχετικά με την παρούσα Πρόσκληση, τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα και θα περιέχει την οικονομική προσφορά του υποψήφιου αναδόχου.

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παράδοση των υλικών θα πραγματοποιείται με έξοδα του αναδόχου σε χώρο που θα υποδειχθεί γραπτώς ή προφορικώς από την αρμόδια Υπηρεσία.

Η ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους, ενεργείται από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής της Π.Ε. Ξάνθης η οποία συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής.

3. ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ – ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται μετά την οριστική παραλαβή των υλικών και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών. Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η Παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα www.promitheus.gov.gr και www.pamth.gov.gr (Ενημέρωση -Προκηρύξεις - Π.Ε Ξάνθης)

Για οποιοσδήποτε περαιτέρω διευκρινήσεις/πληροφορίες, παρακαλούμε όπως επικοινωνήσετε με το Τμήμα Προμηθειών στο τηλ.: 25413-50394

**Η Προϊσταμένη της Διεύθυνσης
Διοικητικού – Οικονομικού Π.Ε Ξάνθης
α/α**

Χ. Κωστοπούλου