



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ,
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΑΒΑΛΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΟΜΩΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ

1. Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. βάσει της **αρ.491/2020** Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής, διακηρύσσει μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), Ανοικτή Διαδικασία, για τη σύναψη ηλεκτρονικής δημόσιας σύμβασης άνω των ορίων του Ν.4412/2016, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, της μελέτης: **«ΑΡΔΕΥΤΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ ΦΡΑΓΜΑΤΟΣ ΜΑΡΜΑΡΑ (ΜΕΛΕΤΗ)»** στα πλαίσια υλοποίησης του **Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων της Περιφέρειας Αν. Μακεδονίας και Θράκης, της ΣΑΜΠ 03148 και ενάρθμο 2016ΜΠ03100001**, με **προϋπολογισμό 2.449.955,50 ευρώ** και αναλύεται σε: Δαπάνη 1.718.061,35€, Απρόβλεπτα (ποσοστού 15% επί της δαπάνης) 257.709,20€ και Φόρος Προστιθέμενης Αξίας (ΦΠΑ 24%) 474.184,94€. Ο κωδικός CPV της μελέτης είναι: **71322000**.
2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, (α/α συστήματος ΕΣΗΔΗΣ 95325) καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.pamth.gov.gr.
3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την **04-03-2021**, ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **11:00πμ.**, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.
4. Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2513503316, 2513503319, e-mail: dte.kavalas@pamth.gov.gr και FAX επικοινωνίας 2513503377, αρμόδιοι υπάλληλοι για επικοινωνία: Νεστορίδης Ιωάννης, Καραβά Αργυρώ.
5. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **11-03-2021**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10:00πμ.**
6. Η διακήρυξη της μελέτης έχει συνταχθεί σύμφωνα με το πρότυπο διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας για την σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων έργου άνω των ορίων του Ν.4412/2016(Α'147), με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής.
7. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών:
 - στην κατηγορία μελέτης (13) Υδραυλικών Έργων
 - στην κατηγορία μελέτης (9) Μηχανολογικές-Ηλεκτρολογικές
 - στην κατηγορία μελέτης (23) Γεωργικές
 - στην κατηγορία μελέτης (27) Περιβαλλοντικές

- στην κατηγορία μελέτης (16) Τοπογραφίας
- στην κατηγορία μελέτης (20) Γεωλογικές
- στην κατηγορία μελέτης (21) Γεωτεχνικές

και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των περιπτώσεων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία ΔΕΝ απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής.

8. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **39.516,00€** (τριάντα εννέα χιλιάδων πεντακοσίων δεκαέξι ευρώ) και ισχύ τουλάχιστον, δεκατρείς (13) μήνες και τριάντα (30) ημέρες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών, δηλαδή πρέπει να έχουν ισχύ τουλάχιστον μέχρι **03-05-2022**
9. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97, παρ.3, του ν. 4412/2016, για διάστημα δεκατριών (13) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
10. Η μελέτη έχει ενταχθεί στο Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων της Περιφέρειας Αν. Μακεδονίας και Θράκης και η σύμβαση θα χρηματοδοτηθεί από το ενάρθρο 2016ΜΠ03100001 της ΣΑΜΠ 03148
11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
της Οικονομικής Επιτροπής
Περιφέρειας Α.Μ.Θ.

ΠΕΤΡΟΒΙΤΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ