



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ,
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΚΑΒΑΛΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ

1. Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. βάσει της **αρ.1036/2023** (ΑΔΑ: ΠΒΓΡ7ΛΒ-ΝΕΩ) Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής, διακηρύσσει μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), Ανοικτή Διαδικασία, για τη σύναψη ηλεκτρονικής δημόσιας σύμβασης κάτω των ορίων του Ν.4412/2016, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, της μελέτης: **«ΜΕΛΕΤΗ ΣΤΑΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΤΗΣ ΓΕΦΥΡΑΣ ΤΟΥ ΠΟΤΑΜΟΥ ΝΕΣΤΟΥ ΣΤΗ ΣΤΑΥΡΟΥΠΟΛΗ»** στα πλαίσια υλοποίησης του Τεχνικού Προγράμματος της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης και ΚΩΔΙΚΟΣ ΔΡΑΣΗΣ:232001000, με αρχικό προϋπολογισμό 74.100,00 ευρώ (με ΦΠΑ) και αναλύεται σε: Δαπάνη 69.146,48€, Απρόβλεπτα (ποσοστού 15% επί της δαπάνης) 10.371,97€, Φόρος Προστιθέμενης Αξίας (ΦΠΑ 24%) 19.084,43€. Ο κωδικός CPV της μελέτης είναι: 71335000-5 (Τεχνικές μελέτες).
2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, (α/α συστήματος ΕΣΗΔΗΣ 191698) καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.pamth.gov.gr.
3. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την **05-03-2024**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **11:00 π.μ.**, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.
4. Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2513503311, 2513503315-337, e-mail: dte.kavalas@pamth.gov.gr και FAX επικοινωνίας 2513503377, αρμόδιοι υπάλληλοι για επικοινωνία: Κυπραίος Γεώργιος, Λαζαρίδης Αρίσταρχος-Βασιλειάδης Νικόλαος.
5. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **12-03-2024**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα **11:00 π.μ.**
6. Η διακήρυξη της μελέτης έχει συνταχθεί σύμφωνα με το πρότυπο διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας για την σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων μελετών κάτω των ορίων του Ν.4412/2016 (Α'147), με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι του άρθρου 95§3 του Ν.4412/2016.
7. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών:
 - στην κατηγορία μελέτης **(16)** Τοπογραφίας, πτυχίο τάξης **A'** και άνω
 - στην κατηγορία μελέτης **(21)** Γεωτεχνικές, πτυχίο τάξης **A'** και άνω

- στην κατηγορία μελέτης **(13)** Υδραυλικές, πτυχίο τάξης Α' και άνω
- στην κατηγορία μελέτης **(8)** Στατικές, πτυχίο τάξης Γ' και άνω

και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των περιπτώσεων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του Ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

8. Για τη συμμετοχή στη διαδικασία απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **1.590,37€** (χίλια πεντακόσια ενενήντα ευρώ και τριάντα επτά λεπτά) και ισχύ τουλάχιστον, δεκαπέντε (15) μήνες και τριάντα (30) ημέρες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών, δηλαδή πρέπει να έχουν ισχύ τουλάχιστον μέχρι **05-07-2025**.
9. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97, παρ.3, του Ν.4412/2016, για διάστημα δεκαπέντε (15) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
10. Η μελέτη έχει ενταχθεί στο Τεχνικό Πρόγραμμα της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης με ΚΩΔΙΚΟ ΔΡΑΣΗΣ:232001000.
11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφερειακή Επιτροπή της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας Θράκης.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
της Οικονομικής Επιτροπής
Περιφέρειας Α.Μ.Θ.

ΑΛΕΞΙΟΣ ΠΟΛΙΤΗΣ