|  |  |
| --- | --- |
| **(ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ)** |  Ορεστιάδα 31-05-2024  |
|   | **ΠΡΟΣ:**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ Α.Μ.Θ.ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ Π.Ε. ΕΒΡΟΥΕυριπίδου 98, 68200 ΟΡΕΣΤΙΑΔΑ metaforon.orestiada@pamth.gov.gr |

**ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΕΡΕΥΝΑΣ ΑΓΟΡΑΣ**

Για την παροχή υπηρεσίας με τίτλο **«Ενημέρωση – ευαισθητοποίηση πολιτών βορείου Έβρου για την οδική ασφάλεια»** και στο πλαίσιο της παρούσας έρευνας αγοράς, σας ενημερώνουμε τα εξής:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ** | **ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ** | **ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ****ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΜΕ Φ.Π.Α** |
| 1 | Παροχή-ενοικίαση εξοπλισμού για υλοποίηση της δράσης για 5 ημέρες:* Οθόνες προβολής
* Προσομοιωτής οδήγησης αυτοκινήτου-φορτηγού-λεωφορείου με όλα τα παρελκόμενα
* Προσομοιωτής ανατροπής αυτοκινήτου
* Προσομοιωτής πρόσκρουσης αυτοκινήτου
* Προσομοιωτής ταχύτητας τροχοπέδησης
* Γυαλιά προσομοίωσης (μέθης, κουρασμένου οδηγού, κτλ)
 | 1 υπηρεσία |  |
| 2 | Οργάνωση και τεχνική υποστήριξη εκδηλώσεων για 5 ημέρες (περιλαμβάνει τουλάχιστον 3 άτομα για θεωρητική εκπαίδευση και 2 άτομα για βιωματική εκπαίδευση) | 1 υπηρεσία |  |
| 3 | Παροχή του απαιτούμενου ηχητικού - φωτιστικού εξοπλισμού για την υλοποίηση των εκδηλώσεων (αναλόγιο, κονσόλα, μικρόφωνα, φωτιστικά, κτλ) | 1 υπηρεσία |  |
| 4 | Έντυπο ενημερωτικό υλικό που θα διαμοιραστεί στους μαθητές – φοιτητές. 1500 φυλλάδια ή mini οδηγός για την οδική ασφάλεια (μετά από έγκριση της υπηρεσίας). | 1.500 τμχ |  |
| 5 | Παραγωγή ηλεκτρονικής πρόσκλησης – αφίσας, φωτογράφηση, βιντεοσκόπηση, προβολή εκδήλωσης (τοπικά ραδιοτηλεοπτικά μέσα) πριν και μετά την υλοποίηση της δράσης | 1 υπηρεσία |  |
|  | **ΣΥΝΟΛΟ** |  |  |

 ………………….., .…/…../2024

 (Σφραγίδα και υπογραφή)