



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ Α.Μ.Θ.
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ
& ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ
ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ

Ταχ. Δ/ση : Ευριπίδου 98
Τ.Κ. : 68200 ΟΡΕΣΤΙΑΔΑ
Πληροφορίες : Χαμαλίδης Ελευθέριος
Τηλ. : 2552 3 51434
FAX : 2552 3 51450
Email : metaforon.orestiada@pamth.gov.gr

ΠΡΟΣ:

Κάθε ενδιαφερόμενο προμηθευτή
(μέσω της ιστοσελίδας της
Περιφέρειας Α.Μ.Θ.)

ΘΕΜΑ: Έρευνα αγοράς για υλοποίηση της δράσης «Ενημέρωση – ευαισθητοποίηση πολιτών βορείου Έβρου για την οδική ασφάλεια».

Η Διεύθυνση Μεταφορών & Επικοινωνιών Ορεστιάδας ΠΕ Έβρου πρόκειται να προβεί σε υλοποίηση της δράσης «Ενημέρωση – ευαισθητοποίηση πολιτών βορείου Έβρου για την οδική ασφάλεια».

Στοιχεία δράσης:

Το πρόγραμμα έχει διάρκεια 5 ημερών Θεωρητικής & Βιωματικής Εκπαίδευσης και αφορά σε περίπου 1500 μαθητές Β' - Γ' Λυκείου και φοιτητές. Θα υλοποιηθεί στην Ορεστιάδα – Έβρου σε χώρο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία (χωρίς χρέωση). Ο χρόνος υλοποίησης είναι το διάστημα 9^{ος}-10^{ος}/2024.

Περιγραφή δράσης:

Η εφαρμογή του προγράμματος θα γίνει με προβολή παρουσίασης με τη μέθοδο coaching & την προβολή videos. Αρχικά, οι μαθητές - φοιτητές με την βοήθεια του εισηγητή και της παρουσίασης ενημερώνονται και συζητούν για τα στατιστικά, τα κύρια αίτια και τα αποτελέσματα των τροχαίων δυστυχημάτων. Ακολουθεί η θεματική ενότητα της Ασφαλούς Οδήγησης και η προβολή videos τα οποία δίνουν βήμα στους μαθητές - φοιτητές για σκέψη και επικοινωνιακή συζήτηση. Κλείνοντας, οι μαθητές – φοιτητές, θα παραλαμβάνουν έντυπο υλικό και θα καλούνται να συμμετάσχουν σε Online ή γραπτό ερωτηματολόγιο με στόχο την αξιολόγηση των γνώσεων τους.

Το πρόγραμμα περιλαμβάνει την υλοποίηση και επιπλέον βιωματικής εκπαίδευσης. Αξιοποιώντας ειδικό εξοπλισμό οι μαθητές – φοιτητές έχουν την ευκαιρία να γνωρίσουν μέσα από βιωματικές διαδικασίες τους κινδύνους των δρόμων, τις συνέπειες λανθασμένων αποφάσεων και κακής συμπεριφοράς, τα λάθη που κάνουν οι οδηγοί στο δρόμο και τους κινδύνους που μπορούν αυτά να προκαλέσουν. Στο πρόγραμμα, χρησιμοποιείται εξοπλισμός, ο οποίος αποτελείται από επιλεγμένες βέλτιστες πρακτικές και καινοτόμες προσεγγίσεις που εφαρμόζονται σε όλο τον κόσμο για την επιμόρφωση και την ευαισθητοποίηση των πολιτών στο θέμα της Οδικής Ασφάλειας με τη χρήση εξοπλισμού τελευταίας τεχνολογίας (προσομοιωτή ανατροπής, προσομοιωτή πρόσκρουσης, προσομοιωτή οδήγησης αυτοκινήτων, φορτηγών και λεωφορείων, προσομοιωτή ταχύτητας τροχοπέδησης, γυαλιά προσομοίωσης μέθης, κλπ), ο οποίος καθιστά την επιμόρφωση των μαθητών και φοιτητών και την ευαισθητοποίηση άμεση και αποτελεσματική με βιωματικό τρόπο.

Η διάρκεια του κάθε προγράμματος συνολικά είναι 3 διδακτικές ώρες (2 ώρες θεωρητική και 1 ώρα βιωματική εκπαίδευση) για μέγιστο αριθμό 50 μαθητών - φοιτητών ανά τμήμα, ανάλογα και με τις

οδηγίες για την προστασία της δημόσιας υγείας. Θα παρέχεται εκπαίδευση σε 300 άτομα ημερησίως. Απαιτείται η ύπαρξη τουλάχιστον 3 εισηγητών για τις θεωρητικές εκπαιδευτικές ομιλίες και 2 εισηγητών για την ενότητα της βιωματικής εκπαίδευσης.

Η συμμετοχή σας στην εν λόγω έρευνα αγοράς, θα γίνει δηλώνοντας το ενδιαφέρον σας με την αποστολή συμπληρωμένου του επισυναπτόμενου παρακάτω εντύπου (ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ):

- Μέσω αλληλογραφίας στη διεύθυνση: **ΕΥΡΙΠΙΔΟΥ 98, 68200 ΟΡΕΣΤΙΑΔΑ** και παρακαλούμε να έχει τη σφραγίδα και την υπογραφή του νόμιμου εκπροσώπου.
- στην κάτωθι ηλεκτρονική διεύθυνση: e-mail: **metaforon.orestiada@pamth.gov.gr** με ψηφιακή υπογραφή του νόμιμου εκπροσώπου.

εντός **5 ημερών** από την ανάρτηση του παρόντος.

Επισημαίνεται ότι το κριτήριο της έρευνας αγοράς για τα υλικά και τις ζητούμενες εργασίες είναι η **Χαμηλότερη Τιμή**.

Παρακαλούμε για τις δικές σας ενέργειες. Είμαστε στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε διευκρίνηση ή πληροφορία.

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ
Ο ΑΝ. ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΠΕ ΕΒΡΟΥ

ΧΑΜΑΛΙΔΗΣ ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ
Διπλ. Μηχανολόγος Μηχανικός με Α'β