



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ. ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ. ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ  
ΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΡΑΦΙΩΝ ΑΡΧΕΙΟΘΕΤΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ  
ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ ΠΕ ΕΒΡΟΥ**

Ανακοινώνεται ότι η Δ/ση Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Έβρου, σύμφωνα με την απόφαση ανάληψης υποχρέωσης Αρ.Πρωτ.329/10-01-2023 ΑΔΑ:6ΧΙΑ7ΛΒ-ΘΒΟ, ΑΔΑΜ:23REQ012088497, θα δεχτεί οικονομικές προσφορές για την προμήθεια ραφιών αρχειοθέτησης, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή:

**Περιγραφή είδους:**

50 κολώνες μεταλλικές 2μ., 10 ράφια μεταλλικά 92X60 εκ., 10 ράφια μεταλλικά 1,22 X 60 εκ., 10 ράφια μεταλλικά 92 X 40 εκ., 20 ράφια μεταλλικά 1,22 X 40 εκ., 200 κομβοελάσματα, 40 τάπες (για πόδια), 500 βίδες γαλβανιζέ με παξιμάδι

Οι ενδιαφερόμενοι, θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν το συνημμένο έντυπο οικονομικής προσφοράς (ιδιοχειρώς/ ταχυδρομικώς/με e-mail) στη Δ/ση Δημόσιας Υγείας & Κοιν.Μέριμνας Περιφερειακής Ενότητας Έβρου Ταχ. Διεύθυνση: Δήμητρας 19, 68131 Αλεξανδρούπολη, 1<sup>ος</sup> Όροφος, Τηλέφωνο: 25513-55327, e-mail: [ygeia.evrou@pamth.gov.gr](mailto:ygeia.evrou@pamth.gov.gr), έως Τρίτη 14-02-2023 και ώρα 13.00μ.μ.

Επίσης οι προσφορές θα συνοδεύονται 1) από φορολογική ενημερότητα για κάθε χρήση 2) βεβαίωση ασφαλιστικής ενημερότητας. 3)Φωτοτυπία ταυτότητας 4) Υπεύθυνη Δήλωση η οποία θα αναφέρει τα εξής: Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις <sup>(3)</sup>, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω βάσει του άρθρου 43 παράγρ. 7αγ του Ν.4605/2019, ότι δε βρίσκομαι σε καμία από τις καταστάσεις του άρθρου 73 παράγραφος 1 του Ν.4412/2016.

-Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την Π.Ε Έβρου, ούτε υποχρεούται να προχωρήσει άμεσα στην προμήθεια-υπηρεσία

-Οι προσφερόμενες τιμές θα ισχύουν σε πιθανή επόμενη προμήθεια εντός του έτους

-Οι προσφερόμενες τιμές να συμπεριλαμβάνουν το Φ.Π.Α.

-Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν το μειοδότη.

-Τα προσφερόμενα είδη θα πληρούν τις προδιαγραφές που τέθηκαν.

-Η παράδοση των ειδών θα γίνει στο κτήριο όπου στεγάζεται η Δ/ση Δημόσιας Υγείας & Κοιν.Μέριμνας, με ευθύνη και τυχόν έξοδα μεταφοράς του προμηθευτή.

-Η προσφορά να δοθεί σύμφωνα με το συνημμένο υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς και στην προσφερόμενη τιμή να συμπεριλαμβάνεται ο ΦΠΑ.

**Μ.Ε.Π  
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Δ/ΝΣΗΣ  
ΚΟΣΜΑΔΑΚΗ ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ  
ΠΕ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ/Α**

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ:****ΠΡΟΣ:**

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ  
 ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ &  
 ΚΟΙΝ. ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
 Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ.ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ  
 ΔΗΜΗΤΡΑΣ 19  
 68131 ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗ  
 (Τηλέφωνο: 25513-55327,  
 e-mail: ygeia.evrou@pamth.gov.gr)

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

Προμήθεια ραφιών αρχειοθέτησης για τις ανάγκες της Δ/νσης Δημόσιας Υγείας & κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Έβρου

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ ΜΕ Φ.Π.Α
	50 κολώνες μεταλλικές 2μ. 10 ράφια μεταλλικά 92X60 εκ 10 ράφια μεταλλικά 1,22 X 60 εκ 10 ράφια μεταλλικά 92 X 40 εκ 20 ράφια μεταλλικά 1,22 X 40 εκ 200 κομβοελάσματα 40 τάπες (για πόδια) 500 βίδες γαλβανιζέ με παξιμάδι	
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	

Αλεξανδρούπολη ...../...../2023

(Σφραγίδα και υπογραφή)