



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ**

**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση: Καραολή & Δημητρίου 40

Ταχ. Κωδ.: 68132 ΑΛΕΞ/ΠΟΛΗ

Πληροφορίες : Μ. Φραγκιαδουλάκη

Τηλέφωνο: 25513-50570

TELEFAX: 25513-50404

e-mail : promithies.evrou@pamth.gov.gr

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

**(ΑΦΟΡΑ ΤΗΝ ΑΡΙΘΜ. 10/2022 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ**  
**ΜΑΘΗΤΩΝ ΜΕΣΩ ΤΟΥ Δ.Σ.Α. ΠΕ ΕΒΡΟΥ)**

Αναφορικά με την αριθ. 10/2022 διακήρυξη δυναμικού συστήματος αγορών για παροχή υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών τριετούς διάρκειας για τις ανάγκες της Π.Ε. Έβρου, με ΑΔΑ:6ΜΕΓ7ΛΒ-Χ4Γ, ΑΔΑΜ: 22PROC011851752 και αφού έχει παρέλθει η καταληκτική ημερομηνία υποβολής αιτήσεων συμμετοχής στις 24.1.2023 μπορείτε να συνεχίσετε να υποβάλλετε αιτήσεις συμμετοχής στον ηλεκτρονικό χώρο του ΕΣΗΔΗΣ για όλο το χρονικό διάστημα ισχύος του ΔΣΑ στο:

2. ΔΥΝΑΜΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΓΟΡΩΝ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ με τίτλο: ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΓΟΡΩΝ (ΔΣΑ) ΓΙΑ ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΜΑΘΗΤΩΝ ΠΕ ΕΒΡΟΥ, ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΕΤΩΝ 2022-2023, 2023-2024 ΚΑΙ 2024-2025, ΓΙΑ ΔΙΑΣΤΗΜΑ ΜΕΧΡΙ ΤΟ ΤΕΛΟΣ ΙΣΧΥΟΣ ΤΟΥ ΔΣΑ το οποίο έχει λάβει συστημικό αριθμό Α/Α 182807.

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ**  
**Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη**  
**του Τμήματος**

**Μαρία Φραγκιαδουλάκη**