



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ &
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΕ ΕΒΡΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΙΚΗΣ & ΖΩΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ**

Ταχ. Διεύθυνση : Καραολή & Δημητρίου 40
681 32 ΑΛΕΞ/ΠΟΛΗ
Πληροφορίες : Μαρία Καμπαρμούση
Τηλέφωνο : +30 25513 57154
Η-Ταχυδρομείο : agroikon.evrou@pamth.gov.gr
kamparmousi@pamth.gov.gr

Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. δια της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής ΠΕ Έβρου : «17η Γιορτή Μελισσοκόμων & οικότεχνών Αλεξανδρούπολης», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 19 με 21 Αυγούστου 2022 (Κωδικός CPV: 92370000-5)

**Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ-ΠΕ ΈΒΡΟΥ,
έχοντας υπόψη :**

1. Το Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α'/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Π.Δ 144/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Α.Μ.Θ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α'/2010 «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση των νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Την αριθμ 57654/22-05-2017 (ΦΕΚ1781/Β'/ 2017) Απόφαση του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημόσιων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Την αριθμ. Δ.Δ οικ. 1327/30-3-2016 (ΦΕΚ 1026/Β/13-4-2016) Απόφαση Περιφερειάρχη «Παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων, αποφάσεων και άλλων πράξεων «ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ», στους προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων, Τμημάτων και Γραφείων της Περιφέρειας Α.Μ.Θ»
6. Το Ν.4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ145Α) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,
8. Το Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
9. Την αριθμ Δ. Οικ. 366784/5908 ΦΕΚ (1125/ΥΟΔΔ/31-12-2021) απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπεύθυνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης».
10. Την υπ' αριθμ 4697/9-10-2019 ΦΕΚ (4064/Β/07-11-2019) απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ «Μεταβίβαση άσκησης αρμοδιοτήτων επί αποφάσεων εγγράφων και άλλων πράξεων του

Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ, στους Περιφερειακούς Συμβούλους που ορίστηκαν χωρικοί Αντιπεριφερειάρχες των οικείων Περιφερειακών Ενοτήτων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

11. Την με αριθ.240/04-11-2021 Απόφαση του Περιφερειακού συμβουλίου «Έγκριση του ετήσιου Προγράμματος Δράσης της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης για το έτος 2022» (ΑΔΑ:6ΗΛΠ7ΛΒ-ΖΛΞ).
12. Την ύπαρξη πίστωσης στον Προϋπολογισμό της ΠΑΜΘ, σύμφωνα με την 4600/2-8-2022, (ΑΔΑ:66ΧΘ7ΛΒ-96Ι και ΑΔΑΜ: 22REQ011061084) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε στο μητρώο Δεσμεύσεων της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού με α/α 2127.
13. Κάθε άλλη διάταξη της ευρωπαϊκής ή εθνικής νομοθεσίας κατά το μέρος που αφορά την παρούσα διαγωνιστική διαδικασία.
14. Την υπ' αριθμ 349515/22577/13-12-2021 (ΑΔΑ:63ΗΒ7ΛΒ-93Χ) επιτροπή παραλαβής υλικών και παροχής υπηρεσιών, που πραγματοποιούνται με ευθύνη της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής της ΠΕ Έβρου, για το οικονομικό έτος 2022.

Ανακοινώνει ότι, θα δεχτεί οικονομικές προσφορές, για την επιλογή αναδόχου του έργου: "17η Γιορτή Μελισσοκόμων & οικοτεχνών Αλεξανδρούπολης ", η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 19 με 21 Αυγούστου 2022, στον παραλιακό δρόμο της πόλης της Αλεξανδρούπολης και θα συμμετάσχουν περίπου 20 εκθέτες μελισσοκόμοι και οικοτέχνες της περιοχής αρμοδιότητας της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Έβρου, προϋπολογισθείσας δαπάνης οκτακοσίων ευρώ (800,00€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., σε βάρος του Ειδικού Φορέα 04.071 και ΚΑΕ 04.071.9899.0003 και ΚΔ 221001010, με βάση τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.

1. Η προσφορά υποβάλλεται για το σύνολο των παρεχόμενων υπηρεσιών. Στην προσφερόμενη τιμή περιλαμβάνεται ο ΦΠΑ.
2. Η προσφορά να δοθεί σύμφωνα με το συνημμένο υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. Η προσφορά, θα πληροί τις προδιαγραφές τις παρούσας πρόσκλησης. Δεκτές θα γίνουν μόνο οι προσφορές σύμφωνα με το συνημμένο υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς, που ακολουθεί της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος. Επίσης στην προσφερόμενη τιμή να συμπεριλαμβάνονται οι εργασίες και τα υλικά τοποθέτησης καθώς και οι υπηρεσίες. Η προσφορά, θα πληροί τις προδιαγραφές όπως αναφέρονται κατωτέρω στην «Περιγραφή Έργου-Τεχνικές Προδιαγραφές» που τέθηκαν. Προσφορές ανυπόγραφες, αόριστες ή υπερβαίνουσες τον προϋπολογισμό, καθώς επίσης και αντιπροσφορές θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες
3. Κριτήριο επιλογής του αναδόχου θα είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά στο σύνολο των υπηρεσιών
4. Η σύμβαση θα έχει χρονική διάρκεια έως 22 Αυγούστου 2022, μια μέρα μετά τη λήξη της γιορτής.
5. Η μη τήρηση των αναγραφόμενων αποτελεί λόγο απόρριψης του μειοδότη και η προμήθεια θα ανατεθεί στον προσφέροντα με την αμέσως επόμενη χαμηλότερη τιμή.
6. Η υποβολή της προσφοράς στην παρούσα πρόσκληση ενέχει θέση δήλωσης του προσφέροντος ότι δεν συντρέχει εις βάρος του κάποιος από τους λόγους αποκλεισμού με τα προβλεπόμενα του άρθρου 73 του Ν. 4412/16. Υποβολή προσφοράς στην παρούσα πρόσκληση συνεπάγεται αποδοχή του συνόλου των όρων που αναγράφονται σε αυτήν.
7. Η προσφορά θα ισχύει για εκατόν είκοσι (120) ημέρες και οι τιμές θα είναι αμετάβλητες για το χρονικό διάστημα ισχύος της σύμβασης.
8. Οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την αναθέτουσα αρχή, η οποία διατηρεί το δικαίωμα ματαίωσης/ακύρωσης της διαδικασίας σε οποιαδήποτε φάση αυτής.
9. Η κατάθεση των προσφορών αρχίζει από την δημοσίευση του παρόντος και μέχρι την καταληκτική ημερομηνία που αναγράφεται στη παρούσα πρόσκληση. Κατάθεση προσφοράς μετά τη λήξη της προθεσμίας θεωρείται εκπρόθεσμη και δεν λαμβάνεται υπόψη.

Περιγραφή Έργου:

Η 17η Γιορτή Μελισσοκόμων & οικοτεχνών Αλεξανδρούπολης θα διαρκέσει τρεις μέρες 19-20 και 21 Αυγούστου 2022. Θα λάβει χώρα στον παραλιακό δρόμο της πόλης της Αλεξανδρούπολης και θα συμμετάσχουν περίπου 20 εκθέτες μελισσοκόμοι και οικοτέχνες της περιοχής αρμοδιότητας της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Έβρου. Στη γιορτή -έκθεση θα εκτεθούν τα προϊόντα της μέλισσας και αγροτικά προϊόντα οικοτεχνίας της περιοχής μας. Η δαπάνη περιλαμβάνει ενοίκιαση φωτιστικών για την παροχή φωτισμού στο χώρο με τους πάγκους των εκθετών για τρεις μέρες στην Αλεξανδρούπολη στις 19 με 21 Αυγούστου 2022,

Οι ενδιαφερόμενοι θα πρέπει να υποβάλλουν την προσφορά τους, σε κλειστό φάκελο εντός πέντε εργάσιμων ημερών **από 06-08-2022 έως 12-08-2022 στις 10:00 π.μ. στο γραφείο 2, του κτηρίου της Π.Ε. Έβρου Καραολή & Δημητρίου 40, Αλεξ/πολη 68132, 2^{ος} όροφος είτε με ηλεκτρονικό μήνυμα στο e-mail της υπηρεσίας agroikon.evrou@pamth.gov.gr**

Για οποιαδήποτε περαιτέρω πληροφορία οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επικοινωνούν με την Υπηρεσία Τηλέφωνο: 25513-57154, ,e-mail: agroikon.evrou@pamth.gov.gr, kamparmousi@pamth.gov.gr

Στην περίπτωση της ταχυδρομικής αποστολής, οι προσφορές παραλαμβάνονται με απόδειξη, με την απαραίτητη όμως προϋπόθεση ότι θα περιέρχονται στην Π.Α.Μ.Θ – Π.Ε. Έβρου το αργότερο μέχρι την ημερομηνία και ώρα όπως ορίζονται παραπάνω.

Η δαπάνη, θα βαρύνει τον Ειδικό Φορέα και ΚΑΕ 04.071.9899.0003 του προϋπολογισμού εξόδων της Π.Ε Έβρου. Όλες οι νόμιμες κρατήσεις θα βαρύνουν τον μειοδότη.

Ο μειοδότης, μαζί με την προσφορά οφείλει να προσκομίσει τα κάτωθι:

- Ασφαλιστική ενημερότητα.
- Φορολογική ενημερότητα

Η παρούσα θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα της Π.Α.Μ.Θ για ενημέρωση των ενδιαφερομένων.

Μ.Ε.Π

Ο Αν. Προϊστάμενος Δ/νσης

Απόστολος Ξανθόπουλος

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**ΠΡΟΣ:****ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ****ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ &
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΕ ΕΒΡΟΥ****Καραολή & Δημητρίου 40
Τ.Κ 68132 – Αλεξανδρούπολη****(Τηλ. 25513 57154, E-mail: agroikon.evrou@pamth.gov.gr, kamparmousi@pamth.gov.gr)****ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ**

ΕΠΩΝΥΜΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ:.....

ΤΗΛΕΦΩΝΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:.....

ΕΔΡΑ

ΑΦΜ:.....

ΟΔΟΣ.....

E-MAIL.....

ΤΗΛ.:.....

ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ:

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**Για την " 17η Γιορτή Μελισσοκόμων & οικοτεχνών Αλεξανδρούπολης", η οποία θα
στις 19 με 21 Αυγούστου 2022, στον παραλιακό δρόμο της πόλης της Αλεξανδρούπολης**Ο υπογράφων....., ως νόμιμος εκπρόσωπος της ως άνω εταιρείας,
δηλώνω ότι στα πλαίσια της παρούσας πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος και των όρων αυτής,
των οποίων έλαβα γνώση και αποδέχομαι ανεπιφύλακτα, υποβάλλω οικονομική προσφορά, ως εξής:

α/α	Περιγραφή δαπάνης	Ποσό με Φ.Π.Α. 24% (ευρώ)
1	Ενοικίαση φωτιστικών για τρεις μέρες στην Αλεξανδρούπολη στις 19 με 21 Αυγούστου 2022. Κάλυψη φωτισμού του χώρου με τους πάγκους των εκθετών	800,00
	ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ ΜΕ ΦΠΑ	800,00

ΤΕΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ (ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ):

.....

Διάρκεια ισχύος της προσφοράς: εκατόν είκοσι (120) ημέρες από την επομένη του ανοίγματος των
προσφορών.Με την υποβολή της προσφοράς μου αποδέχομαι πλήρως τους όρους της σχετικής πρόσκλησης
εκδήλωσης ενδιαφέροντος......- -2022
(Τόπος - Ημερομηνία υποβολής προσφοράς)

(Φορολογική Σφραγίδα και υπογραφή)