



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΘΡΑΚΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ**  
**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**  
**& ΥΠΟΔΟΜΩΝ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΔΡΑΜΑΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΣΥΓΚΟΙΝΩΝΙΑΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

Δράμα, 05/05/ 2020

Αρ. Πρωτ.: **3931**

## **ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**

**ΓΙΑ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΟΥ**  
**ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν. 4412/2016**

1. Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Δράμας (Αρχή Τοπικής Αυτοδιοίκησης / Γενικές Δημόσιες Υπηρεσίες) προκηρύσσει βάσει των **αρ. 154/2020 και 214/2020** Αποφάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Α.Μ.Θ., μέσω του **Εθνικού Συστήματος ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)**, Ανοικτή Διαδικασία για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου “ **Βελτίωση – Ασφαλτόστρωση της Ε.Ο Νο 14 Δράμα – Παρανέστι κατά τμήματα**” προϋπολογισμού **400.000,00 €** (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%). Ο κωδικός CPV του έργου είναι **45233141-9** (Εργασίες συντήρησης οδών) και ο κωδικός NUTS είναι **EL 514**.

**(Επωνυμία και Διευθύνσεις :**

*Επίσημη Επωνυμία :* Περιφέρεια ΑΜΘ - Π.Ε. Δράμας - Διεύθυνση Τεχνικών Έργων  
*Ταχ. Δ/ση :* Δ. Τεχνικών Έργων Π.Ε. Δράμας, 1<sup>ης</sup> Ιουλίου 1, Διοικητήριο 66.133  
*Ηλ. ταχυδρομείο :* **[dtedrama@pamth.gov.gr](mailto:dtedrama@pamth.gov.gr)**  
*Δ/ση στο διαδίκτυο :* **[www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr)** ή **[www.pedramas.eu/](http://www.pedramas.eu/)**  
*Αρμόδιος για πληροφορίες :* Ελευθεριάδης Παναγιώτης, γραφείο.409, τηλ. 25213-51.409, φαξ: 25213-51.488)

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στο δημόσια προσβάσιμο χώρο της πύλης **[www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)**, καθώς και στις ιστοσελίδες της αναθέτουσας αρχής **[www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr)** και **[www.pedramas.eu](http://www.pedramas.eu)**.
3. Η σύμβαση δεν αφορά από κοινού διαδικασία δημόσιας σύμβασης και δεν ανατίθεται από ΚΑΑ.
4. Στο συγκεκριμένο έργο προβλέπεται : **α.** Απόξεση ασφαλτικού οδοστρώματος (φρεζάρισμα) σε βάθος έως 4 cm 1.350 m<sup>2</sup>, **β.** Εργασίες Ασφαλτόστρωσης, **γ.** Τοποθέτηση νέων Στηθαίων ασφαλείας ικανότητας συγκράτησης N2, λειτουργικού πλάτους W4 600 m., **δ.** Εργασίες διαγράμμισης οδοστρώματος 14.000 m<sup>2</sup>, **ε.** Τοποθέτηση 120 πινακίδων (Πληροφοριακές, Σήμανσης Κινδύνου, Ρυθμιστικές), **στ.** Τοποθέτηση 565 Νέων Οριοδεικτών και αποξήλωση 165 παλιών σκυρόδετων Οριοδεικτών, **ζ.** Αντικατάσταση 16 τεμ. φωτιστικών σωμάτων οδοφωτισμού
5. Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές.
6. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **(12) δώδεκα μήνες**,
7. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **27 / 05 / 2020**, ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10:00**. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης **[www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)** του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. στην κατηγορία Δημόσια Έργα.  
Ως ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **02 / 06 / 2020**, ημέρα **Τρίτη** και ώρα 10:00.
8. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με το πρότυπο διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας για την σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων έργου κάτω των ορίων του Ν.4412/2016 (Α'147), με

κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή (χαμηλότερη τιμή).

9. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε **έργα ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα :
- α) στην Ελλάδα και είναι εγγεγραμμένα στο Μ.Ε.Π.,
  - β) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
  - γ) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
  - δ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας,
  - ε) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

10. Όσον αφορά στην καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, **οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα** υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.Π. στην κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ στην 1η και άνω τάξη ή αναβαθμισμένη Α2 τάξη σε έργα ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ για Κοινοπραξίες**. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτ. ΧΙ του Προσαρτήματος Α του Ν. 4412/2016. Επίσης, απαιτείται οι οικονομικοί φορείς να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους.
11. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα **εννέα (9) μηνών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
12. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους ; **έξι χιλιάδες τετρακόσια πενήντα δύο ευρώ (€ 6.452,00 )** και ισχύ τουλάχιστον **εννιά (9) μήνες και τριάντα (30) ημέρες** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.
13. Οι προσφορές πρέπει να έχουν συνταχθεί στην ελληνική γλώσσα.
14. Το έργο χρηματοδοτείται από **το Π.Δ.Ε. με την απόφαση 103958 /1570 / 04.10.2018 του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ. ως υποέργο του έργου « ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΘΡΑΚΗΣ (ΣΥΝΕΧΙΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ 2012ΕΠ03100000) » με Κ.Α.Ε. 2014ΕΠ53100006 της ΣΑΕΠ 531.**
15. Αρμόδιο όργανο για την εξέταση προσφυγών είναι η Αρχή Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών (Α.Ε.Π.Π.).

Ταχ. Δ/ση : *Λεωφ. Θηβών 196-198, Αγ. Ιωάννης Ρέντης, 18.233*

Ηλ. ταχυδρομείο : [aapp@aapp-procurement.gr](mailto:aapp@aapp-procurement.gr)

Δ/ση στο διαδίκτυο : [www.aapp-procurement.gr](http://www.aapp-procurement.gr)

Σε περίπτωση προσφυγής κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής, η προθεσμία για την άσκηση της προδικαστικής προσφυγής είναι :

- α) δέκα (10) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα αν η πράξη κοινοποιήθηκε με ηλεκτρονικά μέσα ή τηλεομοιοτυπία ή
- β) δεκαπέντε (15) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης σε αυτόν αν χρησιμοποιήθηκαν άλλα μέσα επικοινωνίας, άλλως
- γ) δέκα (10) ημέρες από την πλήρη, πραγματική ή τεκμαιρόμενη, γνώση της πράξης που βλάπτει τα συμφέροντα του ενδιαφερόμενου οικονομικού φορέα.

Σε περίπτωση παράλειψης, η προθεσμία για την άσκηση της προδικαστικής προσφυγής είναι δεκαπέντε (15) ημέρες από την επομένη της συντέλεσης της προσβαλλόμενης παράλειψης.

Η προδικαστική προσφυγή, με βάση και τα όσα προβλέπονται στο π.δ. 39/2017, κατατίθεται ηλεκτρονικά βάσει του τυποποιημένου εντύπου και μέσω της λειτουργικότητας «*Επικοινωνία*» του υποσυστήματος προς την Αναθέτουσα Αρχή, επιλέγοντας κατά περίπτωση την ένδειξη «*Προδικαστική Προσφυγή*» και επισυνάπτοντας το σχετικό έγγραφο σύμφωνα με την παρ. 3 του άρθρου 8 της υπ' αρ. 117384/26-10-2017 Κ.Υ.Α.

## **Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

Πέτροβιτς Δημήτριος