



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ  
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ**

-----  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ**

**Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ  
Ανακοινώνει και Προσκαλεί**

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις της ΚΥΑ οικ 1649/45/15-01-2014 (ΦΕΚ 45/Β') τους πολίτες (κοινό, ενδιαφερόμενο κοινό) και φορείς εκπροσώπησης τους (οικείο Δημοτικό Συμβούλιο, Δημοτική Επιτροπή Διαβούλευσης, Ποιότητας Ζωής, Συμβούλιο Δημοτικής ή Τοπικής Κοινότητας), να λάβουν γνώση και να διατυπώσουν γραπτές απόψεις επί του περιεχομένου του φακέλου της ΜΠΕ για την έγκριση περιβαλλοντικών όρων της υφιστάμενης «Μονάδας παραγωγής και εμπορίας φαρμακευτικών, ιατρικών και καλλυντικών προϊόντων» της εταιρείας «**PHARMATHEN INTERNATIONAL S.A.**» που βρίσκεται εγκατεστημένη στο ΒΙΟ.ΠΑ Σαπών , στο Ν. Ροδόπης.

Ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας για την κατάθεση γραπτών απόψεων των πολιτών και των φορέων εκπροσώπησης τους ορίζεται η 27-7-2020 και η ημερομηνία λήξης αυτής η 27-8-2020.

ΑΡΜΟΔΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑ: ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΟΥ & ΧΩΡΙΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΤΗΣ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ.

Η παρούσα Μελέτη είναι αναρτημένη στο ΗΠΜ, (<https://eprm.yren.gr>) με Περιβαλλοντική Ταυτότητα (ΠΕΤ 2002262422).

Η παραπάνω ανακοίνωση δημοσιεύτηκε στην εφημερίδα ΠΑΡΑΤΗΡΗΤΗΣ της Ροδόπης με αριθ. πρωτ. ΔΔ 2759/27-7-2020.

**Κομοτηνή 27-7-2020  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ**

**ΠΑΠΑΘΕΟΔΩΡΟΥ ΧΡΗΣΤΟΣ**