



Ξάνθη 15/06/2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ – ΘΡΑΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ &
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ
ΞΑΝΘΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΦΥΤΙΚΗΣ & ΖΩΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

« Δράση 3.2 Οικονομική στήριξη νομαδικής μελισσοκομίας – Περίοδοι μετακινήσεων κυψελών »

Η Δ.Α.Ο.Κ Π.Ε. Ξάνθης σας ενημερώνει ότι σύμφωνα με την υπ.αρ. 138/102859/14-04-2020 (ΦΕΚ Β' 1576) ΚΥΑ για τα μελισσοκομικά έτη 2021 , 2022 ορίζονται δύο περίοδοι μετακινήσεων κυψελών, ως εξής:

α) Φθινοπωρινή- Χειμερινή περίοδος: Αφορά μετακινήσεις οι οποίες δηλώνονται με αίτηση από 1^η Αυγούστου έως 10^η Σεπτεμβρίου κάθε μελισσοκομικού έτους και πραγματοποιούνται από την 11^η Σεπτεμβρίου μέχρι 31^η Δεκεμβρίου του αντίστοιχου μελισσοκομικού έτους.

β) Εαρινή - Θερινή περίοδος: Αφορά μετακινήσεις οι οποίες δηλώνονται με αίτηση από 1^η Ιανουαρίου έως 10^η Φεβρουαρίου κάθε μελισσοκομικού έτους και πραγματοποιούνται από την 11^η Φεβρουαρίου μέχρι 20^η Ιουνίου του αντίστοιχου μελισσοκομικού έτους.

Η συμμετοχή των δικαιούχων στη Δράση 3.2 διενεργείται με την υποβολή αίτησης – δήλωσης τις περιόδους που αναφέρθηκαν παραπάνω και οι μετακινήσεις πρέπει να πραγματοποιούνται μετά από την αίτηση – δήλωση συμμετοχής στη Δράση.

Οι δικαιούχοι έχουν δικαίωμα υποβολής αίτησης συμμετοχής στη Δράση σε μία ή και στις δύο περιόδους μετακινήσεων κάθε μελισσοκομικού έτους και θα πρέπει να μετακινούν αθροιστικά και στις δύο περιόδους μετακινήσεων, τουλάχιστον το 40% των κατεχόμενων κυψελών που δηλώνουν.

Η αίτηση– δήλωση συμμετοχής υποβάλλεται στο κέντρο Μελισσοκομίας Αλεξανδρούπολης.

Σας υπενθυμίζουμε ότι ως μελισσοκομικό έτος ορίζεται το χρονικό διάστημα από 1^η Αυγούστου έως 31 Ιουλίου του επόμενου ημερολογιακού έτους.

Για περισσότερες πληροφορίες μπορείτε να καλείτε στο τηλ. **2541350201** της Δ.Α.Ο.Κ Π.Ε. Ξάνθης.