



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ  
ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ

Αλεξανδρούπολη, 23-06-2016

Αριθμ. Πρωτ. Οικ/2256

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ υπ'αριθμ. 1/2016  
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ, ΔΗΜΟΣΙΟΥ, ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ  
ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΛΥΨΗ ΑΝΑΓΚΩΝ ΤΩΝ ΝΠΔΔ (ΟΑΕΔ: ΕΠΑΣ Αλεξ/πολης, ΕΠΑΣ  
Ορεσιτιάδας, ΚΠΑ2 Διδυμοτείχου) ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΕΒΡΟΥ, ΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ  
2017»**

**ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ:** Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης, Καραολή και Δημητρίου 40, Αλεξανδρούπολη Τ.Κ. 68100, Τηλ. Επικοινωνίας 25513-57106, 25513-57104 Fax: 25513-50526, e-mail: [anaptixi.evrou@pamth.gov.gr](mailto:anaptixi.evrou@pamth.gov.gr) , [anthopoulos@pamth.gov.gr](mailto:anthopoulos@pamth.gov.gr)

**ΕΠΙΛΕΓΕΙΣΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ:** Ηλεκτρονικός, δημόσιος διαγωνισμός με κριτήριο ανάθεσης τη χαμηλότερη τιμή (ως προς τα καύσιμα το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης στα εκατό (%) επί της μέσης λιανικής τιμής της αγοράς)

**ΕΙΔΗ ΚΑΙ ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ:** Όπως αυτά ορίζονται στους πίνακες της Διακήρυξης.

**ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ: 110.423,25 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%-ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ**

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΘΕΙΣΑ ΔΑΠΑΝΗ ΑΝΕΥ Φ.Π.Α.: 89.051,01 Ευρώ.**

**Σχετικές Αποφάσεις Ανάληψης Υποχρέωσης:** Η υπ' αριθ. 41892/1724/2015 (ΑΔΑ: 778746501Ω-ΤΣ7) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης και υπ'αριθμ. 2152/50/2015 απόφαση του Δ.Σ. του ΟΑΕΔ.

**ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:** Από την 01-01-2017 και μέχρι 31-12-2017.

**ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:** Οι υποψήφιοι απαιτείται να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους στον κυρίως φάκελο Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό (2% του προϋπολογισμού των υπό προμήθεια ειδών για τα οποία θα καταθέσουν προσφορά, άνευ Φ.Π.Α.), με χρόνο ισχύος ένα (1) μήνα επιπλέον από τη λήξη ισχύος των προσφορών, ήτοι για επτά (7) ημερολογιακούς μήνες

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία 30 ημερών, από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης στο εθνικό τυπογραφείο και στον ελληνικό τύπο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 (παρ. 1) του υπ' αριθμ. 118/2007 (ΦΕΚ 150 Α/10-7-2007) Προεδρικού Διατάγματος..

Οι προσφορές, θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, δηλαδή μέχρι και την **22-08-2016** ημέρα Δευτέρα και ώρα 10.00 π.μ. στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της υπ' αριθμ. Π1/2390/16-10-2013 (ΑΔΑ: ΒΛΛΥΦ-6Φ1) Απόφασης του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας σχετικά με τις «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)» (ΦΕΚ 2677 Β' / 21.10.2013), στο Π.Δ. 60/2007 και συμπληρωματικά στο Π.Δ. 118/2007

Προσφορές που θα υποβάλλονται ηλεκτρονικά μετά τη συγκεκριμένη ώρα και ημέρα θα θεωρούνται εκπρόθεσμες.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι στις **26-08-2016** ημέρα Παρασκευή και ώρα 10.00 π.μ. μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών, στο γραφείο του Τμήματος Εμπορίου και Τουρισμού της Δ/νσης Ανάπτυξης ΠΕ Έβρου, Καραολή και Δημητρίου 40, 68100 Αλεξανδρούπολη.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα αναρτηθεί στην **διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)** και στην ιστοσελίδα της ΠΑΜΘ [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr)

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΠΕΤΡΟΒΙΤΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**