

**Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α**

Του Πρακτικού αριθ. 35/2024 Συνεδρίασης της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ.

**Αριθ. Απόφασης 815/2024**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ:** Εισηγήση για την έγκριση εξειδίκευσης ποσού 9.000,00 ευρώ της πίστωσης του πίνακα δαπανών στο πλαίσιο υλοποίησης της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. – Π.Ε. Ξάνθης διά της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ξάνθης - Διοργάνωση από την Π.Ε. Ξάνθης με τον τίτλο «ΠΑΡΟΧΗ ΕΝΔΟΚΡΙΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΩΝ & ΟΠΤΟΜΕΤΡΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΩΝ ΟΡΑΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ 2024 », η οποία θα πραγματοποιηθεί από 18 έως 20 Οκτωβρίου 2024 στην Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης σε συνεργασία με το ΚΕΣΟ, την Μητρόπολη Ξάνθης και Περιθεωρίου και τους Οπτικούς της ΠΕ Ξάνθης.

Στην Κομοτηνή σήμερα στις **19-9-2024** ημέρα **Πέμπτη** και **ώρα 11:00π.μ.** πραγματοποιήθηκε με μεικτό τρόπο, διά ζώσης στο γραφείο 103 του Καταστήματος της Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, 1ος όροφος, Λ. Δημοκρατίας 1, Κομοτηνή. και με τηλεδιάσκεψη, η **τακτική** συνεδρίαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας - Θράκης ύστερα από την **ΟΙΚ.ΠΑΜΘ/ΔΔ/292833/4856/13-9-2024** έγγραφη πρόσκληση του Προέδρου αυτής, που επιδόθηκε σε κάθε μέλος χωριστά, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 177 του Ν. 3852/2010 (όπως τροποποιήθηκε και ισχύει).

**Παρόντες** ήταν: οι κ.κ.: 1) **Ευκαρπίδης Νικόλαος** Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής, 2) **Ιγνατιάδης Στυλιανός** μέλος, 3) **Ισμαήλκο Φατήχ** μέλος 4), **Παυλακάκη Βασιλική** μέλος, 5) **Οσμάν Πεχλιβάν Αχμέτ** αναπληρωματικό μέλος 6)**Κουρτίδης Κωνσταντίνος** μέλος και 7) **Παπαεμμανουήλ Γρηγόριος** μέλος.

**Απόντες** ήταν οι: κ.κ. 1 **Μπαχαρίδου Φανή**) μέλος 2) **Κόντος Κωνσταντίνος** μέλος, 3) **Δελησταμάτης Βασίλειος** μέλος οι οποίοι απουσίαζαν αν και κλήθηκαν νόμιμα.

Καθήκοντα Γραμματέα άσκησε η υπάλληλος της Περιφέρειας Φωτεινή Νταντή. Αφού διαπιστώθηκε απαρτία σε σύνολο εννέα μελών, ήταν παρόντα τα επτά μέλη, ο Πρόεδρος της Περιφερειακής Επιτροπής έθεσε υπόψη των μελών τα θέματα εκτός και ημερήσιας διάταξης.

Στη συνέχεια, αποφασίσθηκε, σύμφωνα με το άρθρο 168 του Ν.3852/2010 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, ομόφωνα από τα μέλη της περιφερειακής επιτροπής, η συζήτηση του δεύτερου εκτός ημερήσιας διάταξης θέματος.

**ΑΠΟΦΑΣΗ 815:** Εισηγούμενη το δεύτερο θέμα εκτός ημερήσιας διάταξης η Δ/ση Δημόσιας Υγείας και Κοιν. Μέριμνας της Π.Ε. Ξάνθης με το υπ' αριθμ. πρωτ.: 297896/4127/18-09-2024 έγγραφο της, έθεσε υπόψη των μελών της επιτροπής τα εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 186, παρ. ΙΙ. τομέας Η., Παιδείας – Πολιτισμού – Αθλητισμού, του Ν.3852/2010 ( ΦΕΚ 87/Α' / 07-06-2010 ) με θέμα « Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης », όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Τις διατάξεις των άρθρων 27 & 28 του Π.Δ. 144/2010 ( ΦΕΚ 237/τ. Α' /27-12-2010 ) με θέμα « Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης » όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Την υπ' αριθ. Δ.Δ.οικ.1327/30-03-2016 (ΦΕΚ 1026/τ.Β' /13-04-2016) απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ. « Παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων, αποφάσεων και άλλων πράξεων 'ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ' στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων, Τμημάτων και Γραφείων της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης », όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Ν.2286/1995 ( ΦΕΚ 19/τ.Α' /1995 ) « Προμήθειες του Δημόσιου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων ».
5. Τους νόμους 4555/2018, 4623/2019 και 4625/2019 με τους οποίους επήλθαν αλλαγές στο άρθρο 176 του Ν.3852/10 σχετικά με τις αρμοδιότητες της Οικονομικής Επιτροπής των Περιφερειών.

6. Το Ν. 4782/2021 ( ΦΕΚ 36/τ.Α'/ 9-3-2021 ) « Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία ».
7. Το Ν.4412/2016 (ΦΕΚ147/τ.Α'/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» και ειδικότερα το άρθρο 118, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Το Ν.4623/2019 (ΦΕΚ134/τ.Α'/2019) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα» και ειδικότερα το άρθρο 5 παρ. 19.
9. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ112/τ.Α'/2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
10. Το υπ' αριθ. 57157/1103/09-05-2016 ( 2<sup>η</sup> Εσωτερική Εγκύκλιος ) και το υπ'αριθ.οικ.57/05-01-2018 έγγραφο της Δ/σης Αναπτυξιακού Προγραμματισμού Π.Α.Μ.Θ. με θέμα « 3<sup>η</sup> Εσωτερική Εγκύκλιος ένταξης, διαχείρισης και παρακολούθησης έργων που σχεδιάζονται και υλοποιούνται σε όλη την Περιφέρεια Α.Μ.Θ., τα οποία εντάσσονται στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα της Π.Α.Μ.Θ. και στα Ετήσια Προγράμματα Δράσης».
11. Την αριθ. πρωτ. οικ. 2/1/01-01-2024 (ΑΔΑ: ΨΑ9Δ7ΛΒ-ΙΑ4) απόφαση του Περιφερειάρχη Αν. Μακεδονίας & Θράκης « Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων και υπευθύνων τομέων δράσεων στην Περιφέρεια Α.Μ.Θ.».
12. Την αριθ.πρωτ. οικ. 19539/263/19-01-2024 ( ΦΕΚ 486/Β'/2024 ) απόφαση του Περιφερειάρχη Α.Μ.Θ. « Μεταβίβαση άσκησης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης ».
13. Την υπ' αριθ. 66/2024 ( Πρακτικό 5/2024 ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Α.Μ.Θ. με θέμα « Έγκριση 2<sup>ης</sup> τροποποίησης του ετήσιου Προγράμματος Δράσης της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης για το έτος 2024 ».
14. Την ύπαρξη πιστώσεων για την ένταξη του ανωτέρω έργου με κωδικό δράσης 243602006 και φορέα υλοποίησης τη Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ξάνθης

### **ΙΣΤΟΡΙΚΟ :**

Η Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης στο πλαίσιο των δραστηριοτήτων της αναπτύσσει σειρά εκδηλώσεων και δράσεων, με στόχο πάντα την κοινωνική προστασία, την προαγωγή και πρόληψη της υγείας των πολιτών.

Η παραπάνω σχετική δράση, η οποία ενσωματώνει ενδιαφέροντα στοιχεία κα δεδομένα, χρήσιμα και ωφέλιμα για όλη την κοινότητα της κοινωνίας μας, είναι συνολικού προϋπολογισμού **Εννέα χιλιάδων ευρώ (9.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

### **Τί είναι το ΚΕ.ΣΟ:**

Είναι ένα ΝΠΙΔ μη Κερδοσκοπικού Χαρακτήρα, που μεριμνά για τα θέματα, που αντιμετωπίζουν οι οικογένειες και κυρίως οι προσδιοριζόμενες στις ευπαθείς ομάδες. Δηλαδή όσες ανήκουν στο όριο της φτώχειας και κάτω από αυτό, οι μονογονεϊκές που έχουν στους κόλπους τους και περιθάλπουν ΑΜΕΑ, τα θύματα ενδοοικογενειακής βίας, εκείνες των μακροχρόνιων Οικονομικών μεταναστών (πριν από το 2015), που προσπαθούν να ενταχθούν στην Ελληνική Κοινωνία, τα παιδιά τους παρακολουθούν το Ελληνικό σχολείο και γίνονται κοινωνοί της Ελληνικής Παιδείας. Το ΚΕ.ΣΟ έχει να επιδείξει μια αθόρυβη θετική εικόνα εικοσαετούς πορείας προφοράς στον άνθρωπο την οικογένεια γενικά, στην γυναίκα και τα παιδιά ειδικά.

Το Κέντρο Οικογένειας (ΚΕ.ΣΟ) – Εκκλησιαστικό Ίδρυμα της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Αθηνών (ΙΑΑ) ιδρύθηκε το 1999, ως Υπηρεσία της ΙΑΑ. Το Φεβρουάριο του 2013 με απόφαση της Διαρκούς Ιεράς Συνόδου (ΔΙΣ), μετατράπηκε σε Εκκλησιαστικό Ίδρυμα μη κερδοσκοπικού Χαρακτήρα (ΝΠΙΔ ΦΕΚ 197 τεύχος Β' 5.2.2013). Στις 11 Οκτωβρίου του 2018 (ΦΕΚ 4490 Τεύχος Β') μετατράπηκε σε ΝΠΙΔ Πανελλαδικής εμβέλειας. Υπάγεται στο Εθνικό Μητρώο Φορέων Ιδιωτικού Δικαίου Μη Κερδοσκοπικού Χαρακτήρα της Γενικής Γραμματείας Πρόνοιας του Υπ.. Εργασίας.

### **ΣΚΟΠΟΣ ΤΗΣ ΔΡΑΣΗΣ:**

Με την πρόληψη των ασθενειών και της προαγωγής της υγείας διασφαλίζεται η υγεία των πολιτών.

Οι δράσεις θα υλοποιηθούν σε ειδικές πληθυσμιακές ομάδες , όπως είναι τα παιδιά και οι ενήλικες και επικεντρώνονται στα παιδιά στην περιοχή του οικισμού του Δροσερού Ξάνθης και στους πολίτες του ορεινού όγκου της Ξάνθης ώστε η καλή συνεργασία μεταξύ όλων των φορέων της Τοπικής Αυτοδιοίκησης και των λοιπών φορέων αλλά και της κοινωνίας των πολιτών να οδηγήσει στην χάραξη καλών πρακτικών , που θα έχει ως αποτέλεσμα την προαγωγή της υγείας των πολιτών .

Η αποστολή θα αποτελείται από τρεις ειδικότητες ιατρών: οφθαλμίατρο, παιδίατρο, ενδοκρινολόγους , καθώς και οπτικούς από Αθήνα, Θεσσαλονίκη οι οποίοι θα πλαισιωθούν και με τους Οπτικούς της Ξάνθης, μέλη της ΠΕΟΟ.

**Στόχοι:** Η ευαισθητοποίηση του Πληθυσμού σε Θέματα Δημόσιας Υγείας - Πρόληψης και Προαγωγής.

#### **ΑΝΑΛΥΣΗ ΚΟΣΤΟΥΣ ΤΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ – ΔΡΑΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΜΘ – Π.Ε. ΞΑΝΘΗΣ**

Περιγραφή επιμέρους δράσεων	Προδιαγραφές	Ποσότητα /Είδος παραδοτέων / Επιμέρους τιμή σε ευρώ	Σύνολο αξίας σε ευρώ με ΦΠΑ	
<b>Στοχευμένες δράσεις παροχής</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Παιδιατρικών εξετάσεων στο Δροσερό</li> <li>• Ενδοκρινολογικών &amp; Οπτομετρικών Ελέγχων και παροχή γυαλιών οράσεως στις ευπαθείς ομάδες των πομακικών – μουσουλμανικών χωριών της Π.Ε. Ξάνθης</li> </ul>	1)Αεροπορικά εισιτήρια απευθείας πτήσεις Αθήνα – Αλεξανδρούπολη – Αθήνα για 14 άτομα  2)Εξοδα μετακίνησης Θεσσαλονίκη -Ξάνθη- Θεσσαλονίκη για 3 άτομα	14εισιτήρια απευθείας πτήσεις Αθήνα – Αλεξανδρούπολη – Αθήνα  Έξοδα μετακίνησης Θεσσαλονίκη - Ξάνθη- Θεσσαλονίκη για 3 άτομα	<b>4.000,00 €</b>	
	Μετακινήσεις από και προς το αεροδρόμιο, συμπεριλαμβανομένων όλων των μετακινήσεων σε Δροσερό & Εχίνο ή σε άλλη περιοχή εντός του νομού			<b>2.000,00€</b>
	Διαμονή 17 ατόμων σε ξενοδοχείο 2 ημερών με πρωινό και ημιδιατροφή 3 ημερών			<b>3.000,00€</b>
		Σύνολο	<b>9.000,00 €</b>	

Τα ανωτέρω επιμερισμένα ποσά μπορεί μερικώς να διαφοροποιηθούν

**Πρόγραμμα :** Ετήσιο Πρόγραμμα Δράσης Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης έτους 2024

**Φορέας υλοποίησης:** Δ/ση Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ξάνθης.

**Χρηματοδότηση :** ΚΑΕ 9899.

**Κωδικός Δράσης :** 243602006

Κατόπιν των ανωτέρω, η Υπηρεσία

**ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ**

Την έγκριση εξειδίκευσης της πίστωσης του πίνακα δαπανών στο πλαίσιο υλοποίησης της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. – Π.Ε. Ξάνθης διά της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ξάνθης - Διοργάνωση από την Π.Ε. Ξάνθης με τον τίτλο «**ΠΑΡΟΧΗ ΕΝΔΟΚΡΙΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΩΝ & ΟΠΤΟΜΕΤΡΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΩΝ ΟΡΑΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ 2024**», η οποία θα πραγματοποιηθεί από 18 έως 20 Οκτωβρίου 2024 στην Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης σε συνεργασία με το ΚΕΣΟ, την Μητρόπολη Ξάνθης και Περιθεωρίου και τους Οπτικούς της ΠΕ Ξάνθης, σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. Ειδικού Φορέα και ΚΑΕ 9899, με προϋπολογισμό και πίστωση 9.000,00€ και Κωδικό Δράσης 243602006.

Παρακαλείσθε να βάλετε το θέμα εκτός ημερήσιας, διότι είναι πολύ κοντινή χρονικά η ημέρα διοργάνωσης της δράσης.

Η Περιφερειακή Επιτροπή Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης μετά από διαλογική συζήτηση

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει την εξειδίκευση της πίστωσης του πίνακα δαπανών στο πλαίσιο υλοποίησης της δράσης της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. – Π.Ε. Ξάνθης διά της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ξάνθης - Διοργάνωση από την Π.Ε. Ξάνθης με τον τίτλο «**ΠΑΡΟΧΗ ΕΝΔΟΚΡΙΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΠΑΙΔΙΑΤΡΙΚΩΝ & ΟΠΤΟΜΕΤΡΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΩΝ ΟΡΑΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΕ ΞΑΝΘΗΣ 2024**», η οποία θα πραγματοποιηθεί από 18 έως 20 Οκτωβρίου 2024 στην Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης σε συνεργασία με το ΚΕΣΟ, την Μητρόπολη Ξάνθης και Περιθεωρίου και τους Οπτικούς της ΠΕ Ξάνθης, σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Α.Μ.Θ. Ειδικού Φορέα και ΚΑΕ 9899, με προϋπολογισμό και πίστωση 9.000,00€ και Κωδικό Δράσης 243602006.

Η παρούσα απόφαση έλαβε α/α 815/2024.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΕΥΚΑΡΠΙΔΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**ΙΓΝΑΤΙΑΔΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ  
ΙΣΜΑΗΛΚΟ ΦΑΤΗΧ  
ΟΣΜΑΝ ΠΕΧΛΙΒΑΝ ΑΧΜΕΤ  
ΠΑΥΛΑΚΑΚΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ  
ΚΟΥΡΤΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ  
ΠΑΠΑΕΜΜΑΝΟΥΗΛ ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ**