

**Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α**

Του Πρακτικού αριθ. 34/2015 Συνεδρίασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας ΑΜΘ.

**Αριθ. Απόφασης 641/2015**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ:** Εισηγήση για την έγκριση διάθεσης πίστωσης ύψους 1.198,02 ευρώ για την κάλυψη μέρους της δαπάνης του συνολικού προϋπολογισμού στα πλαίσια του 3ου παιδικού φεστιβάλ παραδοσιακών χορών με την συμμετοχή παιδικών τμημάτων του Συλλόγου Εβριτών Ν. Ροδόπης και άλλων συλλόγων οι οποίοι θα περιλαμβάνουν χορούς και τραγούδια από διάφορες περιοχές της ευρύτερης Θράκης και του Πόντου και θα πραγματοποιηθούν στο θερινό θέατρο των Σαπών στις 11 Σεπτεμβρίου 2015».

Στην Κομοτηνή σήμερα στις **3 Σεπτεμβρίου 2015** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **12.00 μ.μ.** στην αίθουσα συνεδριάσεων του Καταστήματος της Περιφερειακής Ενότητας Ροδόπης, 1<sup>ος</sup> όροφος, Λ. Δημοκρατίας 1, συνήλθε σε δημόσια **τακτική** συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας - Θράκης ύστερα από την **Δ.Δ.οικ. 3499/28-8-2015** έγγραφη πρόσκληση του προέδρου αυτής, που επιδόθηκε σε κάθε μέλος χωριστά, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 177 του Ν. 3852/2010.

**Παρόντες** ήταν: οι κ.κ. 1) **Πέτροβιτς Δημήτριος** Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, 2) **Ιωσηφίδης Αλέξανδρος** Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής, 3) **Μπούτος Ιωάννης** μέλος, 4), **Μποταΐτης Σωτήρης** μέλος, 5) **Αχμέτ Ιμπραήμ** μέλος, 6) **Κινατζίδης Κωνσταντίνος**, 7) **Καραλίδης Φώτιος** μέλος και 8) **Τσαλδαρίδης Αναστάσιος** μέλος.

**Απόντες** ήταν: ο κ. 1) **Λασκαρίδης Παντελής** μέλος, ο οποίος απουσίαζε αν και κλήθηκε νόμιμα. Καθήκοντα Γραμματέα άσκησε η υπάλληλος της Περιφέρειας ΑΜΘ Φωτεινή Νταντή.

Αφού διαπιστώθηκε απαρτία σε σύνολο εννέα μελών ήταν παρόντα τα οκτώ μέλη, ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής έθεσε υπόψη των μελών τα θέματα ημερήσιας διάταξης.

**ΑΠΟΦΑΣΗ 641:** Εισηγούμενη το δέκατο έκτο θέμα ημερήσιας διάταξης η Δ/ση Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας της Π.Ε. Ροδόπης με το υπ' αριθμ. Οικ. 2088/26-8-2015 έγγραφό της έθεσε υπόψη των μελών της επιτροπής τα εξής:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/7-6-2010). «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
2. Το Π.Δ.144/23-12-2010 (ΦΕΚ 237/Α/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας και Θράκης».
3. Τις διατάξεις του Ν.2362/95 (ΦΕΚ 247/Α/27-11-1995) «Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του Κράτους τους και άλλες διατάξεις».
4. Του Π.Δ.113/10(ΦΕΚ 194/Α/22-11-2010-Διορθ.σφαλμ. στο ΦΕΚ 209 /Α/10-12-2010) « Ανάλυση υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Την Δ.Δ.οικ5320/22-09-2014 (ΦΕΚ 2728/Β/13-10-2014) Απόφαση του Περιφερειάρχη Ανατολικής Μακεδονίας-Θράκης «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες».
6. Την με Αρ. Απόφασης 171/2014 (ΦΕΚ 2883/Β/27-10-2014) «Τροποποίηση της 156/2014 Απόφασης Περιφερειακού Συμβουλίου ΑΜ-Θ» (για τα αντικείμενα της Επιτροπής Ανάπτυξης)
7. Την Απόφαση της Επιτροπής Ανάπτυξης με Αρ. 20/2015 με ΑΔΑ: 71Υ87ΛΒ-ΜΗΑ
8. Το από 25-08-2015 έγγραφο του Συλλόγου Εβριτών Ν. Ροδόπης

Ο Σύλλογος Εβριτών Ν. Ροδόπης ιδρύθηκε το 1994 και δραστηριοποιείται κυρίως στο χώρο της διατήρησης της πολιτιστικής κληρονομιάς. Παράλληλα όμως αναπτύσσει δραστηριότητες σε κάθε πολιτιστικό τομέα, όπως μαθήματα χειροτεχνίας, ζωγραφικής, κεραμικής, μοντέρνου χορού, κτλ. Την περίοδο 2013-2014 λειτουργούν 12 τμήματα εκμάθησης παραδοσιακών χορών (6 παιδικά, 1 εφηβικό, 5 ενηλίκων), τρία παιδικά τμήματα μοντέρνου χορού, δύο παιδικά τμήματα ζωγραφικής, 5 τμήματα παιδικής χειροτεχνίας και δημιουργικής απασχόλησης, ένα τμήμα εκμάθησης παραδοσιακών οργάνων (γκάιντα-κλαρίνο), τμήμα γυναικείας δημιουργικότητας, παιδικό θεατρικό τμήμα, εργαστήριο κεραμικής για παιδιά αλλά και ενήλικες και ήδη ετοιμάζεται η ίδρυση Ψηφιακής Θρακικής Χαρτοθήκης. Παράλληλα παρέχονται δωρεάν μαθήματα ενισχυτικής διδασκαλίας για παιδιά του Δημοτικού Σχολείου α) στην αγγλική γλώσσα με τη χρήση οπτικοακουστικών μέσων, β) στα μαθηματικά και γ) στα νέα ελληνικά – έκθεση. Ο σύλλογος διαθέτει επίσης στον ιδιόκτητο χώρο του μια μικρή λαογραφική συλλογή παραδοσιακών αντικειμένων και μια συλλογή από 100 περίπου παραδοσιακές στολές από τις περιοχές Μεταξάδες, Μακρά Γέφυρα, Καρωτή, Λητή Μακεδονίας.

Το 3ο παιδικό φεστιβάλ παραδοσιακών χορών πραγματοποιείται με την συμμετοχή παιδικών τμημάτων του Συλλόγου αλλά και άλλων συλλόγων Ροδόπη, τον Έβρο, την Ξάνθη, την Καβάλα και τη Δράμα. Γίνεται παρουσίαση του μουσικοχορευτικού πλούτου κυρίως της Θράκης αλλά και του Πόντου με την συνοδεία παραδοσιακής ορχήστρας και ιστορικού οπτικοακουστικού υλικού (παλιές φωτογραφίες, ιστορικοί χάρτες, γκραβούρες, κτλ.). Η εκδήλωση βοηθάει στην ενθάρρυνση των παιδιών να γνωρίσουν την παράδοση και να συμμετέχουν σε συλλογικές δραστηριότητες ανάδειξης της πολιτιστικής μας κληρονομιάς. Συμμετέχουν περίπου 250 παιδιά, παρουσιάζοντας το χορευτικό πλούτο της ευρύτερης Θράκης (Δυτική Θράκη, Ανατολική Θράκη, Ανατολική Ρωμυλία). Τα δύο πρώτα φεστιβάλ παραδοσιακών χορών παιδικών τμημάτων οργανώθηκαν Ιούνιο του 2013 και 2014 στις παιδικές Κατασκηνώσεις Μαρωνείας.

Τα τμήματα του παραδοσιακού χορού των συλλόγων που συμμετέχουν εναλλάσσονται επί σκηνής παρουσιάζοντας χορούς και τραγούδια από διάφορες περιοχές της ευρύτερης Θράκης και του Πόντου με την συνοδεία ζωντανής ορχήστρας. Με την βοήθεια τα αφήγησης αλλά και την παρουσία οπτικοακουστικού υλικού (προβολή ιστορικών χαρτών και φωτογραφιών, ιστορικών βίντεο) δίνεται το ιστορικό και γεωγραφικό πλαίσιο της εκδήλωσης. Η εκδήλωση λαμβάνει χώρα στο θερινό θέατρο των Σαπών στις 11 Σεπτεμβρίου 2015 και η είσοδος είναι ελεύθερη για όλους. Στην φιλοξενία των παιδιών συμβάλει ο σύλλογος των Σαπών ΔΡΩ αλλά και ο Δήμος Μαρωνείας - Σαπών.

Σκοπός της εκδήλωσης είναι η ανάδειξη του μουσικοχορευτικού πλούτου της ευρύτερης Θράκης και του Πόντου και η τουριστική τόνωση της περιοχής καθώς και η γνωριμία με την γύρω περιοχή.

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΡΑΣΗΣ - ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ			
α/α	Περιγραφή δαπάνης	Ποσότητα	Κόστος (με Φ.Π.Α.)
1.	Παραδοσιακή Ορχήστρα – Θράκης Πόντου		800,00 €
2.	Ηχητική εγκατάσταση – Φωτισμός κεντρικής εκδήλωσης		500,00 €
3.	Προβολή εκδήλωσης – Αφίσες – έντυπο υλικό αλλά και αναμνηστικά συμμετεχόντων κτλ		1.198,02 €
4.	Μπουφές με παραδοσιακά εδέσματα της Θράκης για τους συμμετέχοντες		800,00 €
Συνολικό κόστος			3.298,02Ευρώ

Κατόπιν των ανωτέρω, η Υπηρεσία

ΕΙΣΗΓΕΙΤΑΙ

Την έγκριση διάθεσης πίστωσης για την κάλυψη μέρους της δαπάνης του συνολικού προϋπολογισμού στα πλαίσια του 3ου παιδικού φεστιβάλ παραδοσιακών χορών με την συμμετοχή παιδικών τμημάτων του Συλλόγου Εβριτών Ν. Ροδόπης και άλλων συλλόγων οι οποίες θα περιλαμβάνουν χορούς και τραγούδια από διάφορες περιοχές της ευρύτερης Θράκης και του Πόντου και θα πραγματοποιηθούν στο θερινό θέατρο των Σαπών στις 11 Σεπτεμβρίου 2015, σε συνδιοργάνωση με την Περιφέρεια Α.Μ.Θ-Π.Ε Ροδόπης, και που αφορά στην εκτύπωση έντυπου υλικού, με το συνολικό ποσό των 1.198,02€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α, σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Α. Μ.Θ. - Π.Ε Ροδόπης του Ειδικού Φορέα 0072 του ΚΑΕ 0844.0001 οικονομικού έτους 2015.

Η Οικονομική Επιτροπή Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης μετά από διαλογική συζήτηση και έχοντας υπόψη τις διατάξεις του άρθρου 176 του Ν. 3852/2010 όπως αντικαταστάθηκαν με το άρθρο 5 του Ν.4071/2012 :

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει την διάθεση πίστωσης για την κάλυψη μέρους της δαπάνης του συνολικού προϋπολογισμού στα πλαίσια του 3ου παιδικού φεστιβάλ παραδοσιακών χορών με την συμμετοχή παιδικών τμημάτων του Συλλόγου Εβριτών Ν. Ροδόπης και άλλων συλλόγων οι οποίες θα περιλαμβάνουν χορούς και τραγούδια από διάφορες περιοχές της ευρύτερης Θράκης και του Πόντου και θα πραγματοποιηθούν στο θερινό θέατρο των Σαπών στις 11 Σεπτεμβρίου 2015, σε συνδιοργάνωση με την Περιφέρεια Α.Μ.Θ-Π.Ε Ροδόπης, και που αφορά στην εκτύπωση έντυπου υλικού, με το συνολικό ποσό των 1.198,02€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α, σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων της Περιφέρειας Α. Μ.Θ. - Π.Ε Ροδόπης του Ειδικού Φορέα 0072 του ΚΑΕ 0844.0001 οικονομικού έτους 2015.

Η παρούσα απόφαση έλαβε α/α 641/2015.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΠΕΤΡΟΒΙΤΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ  
ΙΩΣΗΦΙΔΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ  
ΜΠΟΥΤΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ  
ΜΠΟΤΑΪΤΗΣ ΣΩΤΗΡΗΣ  
ΑΧΜΕΤ ΙΜΠΡΑΗΜ  
ΚΙΝΑΤΖΙΔΗΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ  
ΚΑΡΑΛΙΔΗΣ ΦΩΤΙΟΣ  
ΤΣΑΛΔΑΡΙΔΗΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ**