



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ-ΘΡΑΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ  
ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ  
& ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΞΑΝΘΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ

Ξάνθη 10/05/2018  
Αριθ. πρωτ.: 1821

Ταχ. Δ/ση: Διοικητήριο  
Ταχ. Κώδικας: 671 33, Ξάνθη  
Πληροφορίες: Π. Τασούδη  
Τηλέφωνο: 2541350259  
Fax: 2541350131  
E-mail: ddygeias.xanthi@pamth.gov.gr

Προς : Ενδιαφερόμενους

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Θέμα:** « Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος της Περιφέρειας Ανατολικής Μακεδονίας & Θράκης – ΠΕ Ξάνθης, για την υπηρεσία της απευθείας ζωντανής μετάδοσης - βιντεοσκοπήσης και επικοινωνιακής προβολής, στο πλαίσιο της συνδιοργάνωσης της δράσης: 10<sup>ο</sup> Πανελλήνιο Πανθρακικό Αντάμωμα με το Σύλλογο Εβριτών Ν. Ξάνθης, συνολικού προϋπολογισμού 3.000,00 € με Φ.Π.Α. »

Η Περιφέρεια Α.Μ.Θ. – Π.Ε. Ξάνθης, έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
3. Το Π.Δ. 144/2010 (Φ.Ε.Κ. 144/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας ΑΜΘ» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 247/τ.Α/27-11-1995) ως προς τις διατάξεις οι οποίες ισχύουν μετά την εφαρμογή του Ν. 4270/2014.
6. Τις διατάξεις του Ν.4440 (ΦΕΚ 224/Α/2-12-2016) ,άρθρο 24, «Ηλεκτρονική διαδικασία έκδοσης και διακίνησης διοικητικών πράξεων και εγγραφών στο δημόσιο τομέα»

7. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143/τ.Α'/28-06-2014).

8. Την υπ' αριθ. 195/2018 απόφαση της Επιτροπής Ανάπτυξης του Π.Σ. της Α.Μ.Θ., περί έγκρισης υλοποίησης της συνδιοργάνωσης της δράσης: « 10<sup>ο</sup> Πανελλήνιο Πανθρακικό Αντάμωμα με το Σύλλογο Εβριτών Ν. Ξάνθης »

9. Το από 08/05/2018 αίτημα του συλλόγου που αφορά στις τεχνικές προδιαγραφές της απευθείας ζωντανής μετάδοσης - βιντεοσκόπησης και επικοινωνιακής προβολής

**Σας προσκαλεί να εκδηλώσετε ενδιαφέρον για την υπηρεσία της απευθείας ζωντανής μετάδοσης - βιντεοσκόπησης και επικοινωνιακής προβολής στο πλαίσιο της συνδιοργάνωσης της δράσης: 10<sup>ο</sup> Πανελλήνιο Πανθρακικό Αντάμωμα με το Σύλλογο Εβριτών Ν. Ξάνθης, που θα πραγματοποιηθεί από τις 29 Ιουνίου έως και 1 Ιουλίου 2018 στην Ξάνθη, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, συνολικού προϋπολογισμού 3.000,00€ με Φ.Π.Α., σύμφωνα με τις προδιαγραφές που περιγράφονται στην παρούσα πρόσκληση.**

Αναλυτικά :

α / α	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΥΛΙΚΩΝ/ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΣΥΝΟΛΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α.
1.	Απευθείας ζωντανή μετάδοση - βιντεοσκόπηση και επικοινωνιακή προβολή του 10 <sup>ου</sup> Πανελλήνιου Πανθρακικού Ανταμώματος που θα πραγματοποιηθεί στην Ξάνθη από τις 29 Ιουνίου έως και 1 Ιουλίου 2018	<p><b>-OB VAN</b></p> <p>α) αυτοκινούμενο ob van με τέσσερις κάμερες</p> <p>β) 4 κάμερες digital 16/9 με όλα τα παρελκόμενα τους</p> <p>γ) 1 video recorder σε SSD δίσκο</p> <p>δ) 1 βίντεο XDCAM</p> <p>ε) 2 mic χειρός ασύρματα</p> <p>στ) 2 επιστροφές inear</p> <p>ζ) προσωπικό τεχνικών</p> <p><b>-Uplink KU Band (για σύνδεση με τηλεοπτικό σταθμό) για 2 ώρες</b></p> <p>α) Αυτοκινούμενο δορυφορικό uplink για τη μεταφορά της εικόνας και του ήχου μέσου δορυφόρου</p>	Για 2 ημέρες ( 29 & 30 Ιουνίου 2018 )	Έως 3.000 €

	β) χειριστή του uplink γ) ενοικίαση της δορυφορικής συχνότητας  Στην επικοινωνιακή προβολή συμπεριλαμβάνεται η δημιουργία τηλεοπτικού σποτ και η προβολή του σε κανάλια πανελλαδικής εμβέλειας.		
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b><u>Έως</u> <u>3.000,00 €</u></b>

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι οικονομικοί φορείς, όπως αυτοί περιγράφονται στο άρθρο 2, παρ. 1. (11) του Ν. 4412/2016 ήτοι, κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο ή δημόσιος φορέας ή ένωση αυτών των προσώπων ή και φορέων, συμπεριλαμβανομένων των προσωρινών συμπράξεων επιχειρήσεων, που προσφέρουν στην αγορά τα εν λόγω είδη που περιγράφονται στην παρούσα πρόσκληση. Επιπλέον, το δικαίωμα συμμετοχής υποψηφίων καθορίζεται από τα οριζόμενα στο άρθρο 25 του Ν. 4412/2016.

**Μειοδότης να αναδειχθεί ο προσφέρων τη συνολικά χαμηλότερη τιμή σε ευρώ € πλέον ΦΠΑ, υπό την προϋπόθεση ότι καλύπτονται οι προδιαγραφές και οι όροι της παρούσας πρόσκλησης.**

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, υπογεγραμμένες και με τη φορολογική σφραγίδα του προσφέροντα, **έως και την Τετάρτη 16/05/2018 και ώρα 13:00 μ.μ.** στην ΠΕ Ξάνθης, Πλατεία Διοικητηρίου, Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας, Τμήμα Κοινωνικής Αλληλεγγύης, Γραφείο 104, με την ένδειξη:

« Προσφορά σχετικά με την υπηρεσία της απευθείας ζωντανής μετάδοσης - βιντεοσκόπησης και επικοινωνιακής προβολής στο πλαίσιο της συνδιοργάνωσης της δράσης: 10<sup>ο</sup> Πανελλήνιο Πανθρακικό Αντάμωμα με το Σύλλογο Εβριτών Ν. Ξάνθης».

Οι προσφορές δεν πρέπει να έχουν ξύσματα, σβησίματα, προσθήκες, διορθώσεις και οτιδήποτε άλλο που τις καθιστούν ασαφείς ή δυσανάγνωστες.

Επίσης, οι προσφορές δεν είναι δεσμευτικές για την Περιφερειακή Ενότητα Ξάνθης, ούτε υποχρεούται αυτή να προχωρήσει άμεσα στην εν λόγω υπηρεσία.

Ο σφραγισμένος φάκελος, με την ένδειξη προσφορά σχετικά με την παρούσα πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος και τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα θα περιέχει τα παρακάτω δικαιολογητικά:

**A. Υπεύθυνη δήλωση** της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/86, όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία να δηλώνεται ότι ο προσφέρων:

1. Αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

2. Δεν υπάρχει σε βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση για συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, δωροδοκία, απάτη, νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες, μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς τους.

3. Είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του.

4. Είναι εγγεγραμμένος στο οικείο επιμελητήριο.

5. Δεν έχει αποκλεισθεί από διαγωνισμούς του Δημοσίου και του ευρύτερου Δημοσίου Τομέα σε όλη την επικράτεια.

6. Η προσφορά ισχύει και δεσμεύει τον υποψήφιο ανάδοχο για 90 μέρες από την επομένη της αποσφράγισης των προσφορών.

**B. Οικονομική Προσφορά.** Η υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο οικονομική προσφορά, θα είναι σε ευρώ, συμπεριλαμβανομένου και ΦΠΑ.

Η μη προσκόμιση των ως άνω δικαιολογητικών θα επιφέρει τον αποκλεισμό του συμμετέχοντα.

#### **ΤΡΟΠΟΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ - ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνεται βάσει των υποβληθέντων τιμολογίων, εφόσον ολοκληρώνονται οι αντίστοιχες συμβατικές υποχρεώσεις του αναδόχου (Ν. 4412/2016 άρθρο 200, παρ. 5)

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις.

Η συμμετοχή κάθε ενδιαφερόμενου στη διαδικασία, συνεπάγεται την χωρίς επιφύλαξη αποδοχή των όρων της παρούσας πρόσκλησης, οι βασικοί όροι της οποίας θα αποτελέσουν στοιχεία της σύμβασης και θα δεσμεύουν τον Ανάδοχο στην περίπτωση που εκ παραλήψεως δεν θα περιληφθούν σε αυτήν.

Η παρούσα θα αναρτηθεί στις ιστοσελίδες του φορέα [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr) και [www.xanthi.gr](http://www.xanthi.gr).

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ  
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ**

**ΤΣΟΥΡΓΙΑΝΝΗΣ ΛΑΜΠΡΟΣ**