



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΘΡΑΚΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΔΡΑΜΑΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ  
Δράμα, 04/ 10 /2018  
Αρ. Πρωτ. : 6384

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Η Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Α.Μ.Θ. προκηρύσσει **Ηλεκτρονικό Ανοιχτό Διαγωνισμό** με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής για την ανάδειξη αναδόχου της υπηρεσίας με τίτλο **«ΕΚΜΙΣΘΩΣΗ ΙΔΙΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΠΟΧΙΟΝΙΣΜΟ ΚΑΙ ΤΗΝ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΕΚΤΑΚΤΩΝ ΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΟ ΟΔΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ Π.Ε. ΔΡΑΜΑΣ 2018- 2019»** με τα παρακάτω στοιχεία:

1. **Αναθέτουσα Αρχή:** Περιφέρεια Ανατολικής Μακεδονίας – Θράκης / Οικονομική Επιτροπή / Π.Ε. Δράμας (Δ/νση Τεχνικών Έργων), Διοικητήριο Δράμας, 66133 Δράμα, τηλ. +30 2521351403, φαξ: +30 2531351488 e-mail: [pagkaloum@pamth.gov.gr](mailto:pagkaloum@pamth.gov.gr) (πληροφορίες Μ. Παγκάλου)
2. **Προϋπολογισμός έργου:** 100.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
3. **Χρηματοδότηση :** Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων / ΣΑ ΕΠ531 (ΚΑΕ: 2014ΕΠ53100006 –Δ.21).
4. **Είδος σύμβασης :** Παροχή Υπηρεσιών
5. **Διάρκεια Σύμβασης :** Για οκτώ (8) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης
6. **Είδος διαγωνισμού – Διαδικασία – Κριτήριο κατακύρωσης :** Η ανάθεση της σύμβασης θα γίνει μέσω διαδικασίας ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού (άρθρο 27 Ν. 4412/2016) με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και την ισχύουσα νομοθεσία.
7. **Γλώσσα του Διαγωνισμού:** Ελληνική
8. **Τίτλος και περιγραφή Υπηρεσίας :** «ΕΚΜΙΣΘΩΣΗ ΙΔΙΩΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΠΟΧΙΟΝΙΣΜΟ ΚΑΙ ΤΗΝ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΕΚΤΑΚΤΩΝ ΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΤΟ ΟΔΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ Π.Ε. ΔΡΑΜΑΣ 2018- 2019». Αντικείμενο της σύμβασης είναι η παροχή υπηρεσιών κυρίως αποχιονισμού, αλατοδιανομής και καθαρισμού στο οδικό δίκτυο αρμοδιότητας συντήρησης της Π.Ε. Δράμας για την περίοδο 2018-2019. (CPV : 90620000-9 υπηρεσίες εκχιονισμού και συμπληρωματικών CPV: 90630000-2 υπηρεσίες καθαρισμού από τον πάγο, CPV : 90610000-6 υπηρεσίες καθαρισμού και σάρωσης οδών)
9. **Τόπος παροχής υπηρεσιών:** Στο Εθνικό και Επαρχιακό οδικό δίκτυο αρμοδιότητας συντήρησης της Π. Ε. Δράμας
10. **Δικαίωμα συμμετοχής :** Έχει κάθε ενδιαφερόμενος, φυσικό ή νομικό πρόσωπο ή ένωση/κοινοπραξία αυτών, όπως αυτοί προσδιορίζονται στο άρθρ. 25 του Ν. 4412/2016, που ασκεί υπηρεσίες στον τομέα ή σε συναφή τομέα του έργου, διαθέτει τις κατάλληλες προϋποθέσεις και εξοπλισμό και δύνανται να ανταπεξέλθει επιτυχώς στις απαιτήσεις του συγκεκριμένου υπό ανάθεση έργου. Πρέπει να είναι εγγεγραμμένος στον οικείο φορέα ή Επιμελητήριο, να διαθέτει ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να είναι εγγεγραμμένος στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ).
11. **Προσφορές :** Οι υποψήφιοι μπορούν να υποβάλουν προσφορές όπως ορίζει η Διακήρυξη, μόνο για το σύνολο του έργου, με διάρκεια ισχύος 6 μηνών, ενώ Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.
12. **Εγγυήσεις:** Εγγυητική συμμετοχής ύψους 2 % του προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ, στρογγυλοποιούμενη σε **1.600,00 €** (χίλια διακόσια ενενήντα ευρώ), με διάρκεια ισχύος τουλάχιστον 210 ημέρες.
13. **Διάθεση στοιχείων Διαγωνισμού :** Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή μέσω των διευθύνσεων (URL) : [www.pamth.gov.gr](http://www.pamth.gov.gr), [www.pedramas.eu](http://www.pedramas.eu) καθώς και στα ΚΗΜΔΗΣ και ΕΣΗΔΗΣ
14. **Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί** με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ύστερα από κανονική προθεσμία των προβλεπόμενων ημερών από την ανάρτησή του και τη δημοσίευση περίληψης της διακήρυξης στον Ελληνικό Τύπο.
15. **Ανάρτηση** της Διακήρυξης στην διαδικτυακή Πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **04 / 10 / 2018.**
16. **Έναρξη Υποβολής Ηλεκτρονικών Προσφορών** στην διαδικτυακή Πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **08 / 10 / 2018** και Ώρα 08.00΄.
17. **Λήξη Υποβολής Ηλεκτρονικών Προσφορών** στην διαδικτυακή Πύλη του ΕΣΗΔΗΣ: **26 / 10 / 2018** και Ώρα 18.00΄.
18. **Ηλεκτρονική Αποσφράγιση Προσφορών :** **31 / 10 / 2018** και Ώρα 11.00΄.

Η Προεδρεύουσα της Οικονομικής Επιτροπής της ΠΑΜΘ