

# ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΛΙΤΡΟΜΕΤΡΩΝ ΤΩΝ 20 ΛΙΤΡΩΝ

## 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Πρότυπο ογκομετρικό δοχείο, μεταφερόμενο με το χέρι, με κλίμακα διαβάθμισης ενδείξεων στο λαιμό, το οποίο γεμίζει και αδειάζει από το στόμιο και προορίζεται για τον ογκομετρικό έλεγχο των αντλιών υγρών καυσίμων.

Κάθε λιτρόμετρο να συνοδεύεται από κατάλληλη θήκη για τη μεταφορά και φύλαξή του.

## 2. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ

Είκοσι (20) λίτρα (διακριβωμένα με αναγωγή σε θερμοκρασία αναφοράς 15 °C).

## 3. ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Ανοξειδωτος χάλυβας πάχους 2,0 mm τουλάχιστον.

## 4. ΠΙΝΑΚΙΔΑ ΣΗΜΑΝΣΗΣ

Το κάθε λιτρόμετρο θα πρέπει να φέρει ανεξίτηλη πινακίδα σήμανσης με τα κάτωθι στοιχεία:

**A.** Κατασκευαστής

**B.** Ονομαστική χωρητικότητα

**Γ.** Συντελεστής κυβικής διαστολής του υλικού κατασκευής

**Δ.** Αριθμός σειράς (Serial number).

## 5. ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

Το λιτρόμετρο πρέπει να συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της σύστασης R120 του OIML, να είναι ιδιαίτερα στιβαρής κατασκευής και να φέρει κατάλληλες ενισχύσεις ώστε να μην παραμορφώνεται όταν είναι πλήρες υγρού. Επίσης πρέπει να διαθέτει κατάλληλη χειρολαβή για την μεταφορά του και πώμα.

## 6. ΕΝΔΕΙΞΗ ΟΓΚΟΥ

Πρέπει να είναι εφοδιασμένο με διάταξη ευκρινούς ένδειξης της στάθμης (διαφανές παράθυρο) του όγκου του υγρού, η οποία να βρίσκεται στο λαιμό του δοχείου. Η ένδειξη της στάθμης του υγρού πρέπει να γειτνιάζει με βαθμονομημένη κλίμακα, η οποία να έχει δυνατότητα ρύθμισης και να ασφαρίζεται – σφραγίζεται με κατάλληλο τρόπο.

## 7. ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΥΠΟΔΙΑΙΡΕΣΗ ΚΛΙΜΑΚΑΣ

Ίση ή μικρότερη από  $\pm 0,1$  % και μέχρι τουλάχιστον  $\pm 1,5$  % της ονομαστικής ποσότητας των 20 λίτρων.

## 8. ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗ

Τα λιτρόμετρα πρέπει να συνοδεύονται από Πιστοποιητικό Διακρίβωσης, από διαπιστευμένο στο πεδίο αυτό εργαστήριο, στο οποίο θα πρέπει να αναγράφονται τα εξής:

**A.** Το σφάλμα και η αβεβαιότητα του λιτρομέτρου

- B.** Η μέθοδος που εφαρμόστηκε για τη διακρίβωση των λιτρομέτρων με αναλυτικά στοιχεία και ο τρόπος υπολογισμού του σφάλματος και της διευρυμένης αβεβαιότητας
  - Γ.** Η ρύθμιση της χαραγής των 20 λίτρων έγινε με αναγωγή σε θερμοκρασία αναφοράς 15 °C
  - Δ.** Ο συντελεστής θερμικής διαστολής του υλικού κατασκευής των λιτρομέτρων και η αβεβαιότητα αυτού.
- Μέγιστη αποδεκτή ανοχή (σφάλμα και αβεβαιότητα μέτρησης):  $\pm 0,1\%$ .

## **9. ΣΦΡΑΓΙΣΗ**

Η διάταξη ρύθμισης της ένδειξης της παραγράφου 6 θα ρυθμιστεί κατά τη διαδικασία της διακρίβωσης τους και θα σφραγιστεί από το εργαστήριο διακρίβωσης, το οποίο έχει χορηγήσει το Πιστοποιητικό Διακρίβωσης.